

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครือข่าย ประจำปี 2563 (ปีที่ 16) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Mold จริงๆ

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Sales & Marketing ☐ System & Process ☐ Services & Personality
☐ Production ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน)

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | | | |
|-----------------|-------------|---------|-------------------|
| 1) นายสัญญา | พันธ์พรม | ตำแหน่ง | ช่างเทคนิคระดับ 3 |
| 2) นายบุญอดิเรก | พรมสิริโสภณ | ตำแหน่ง | ช่างเทคนิค |

สถานที่ติดต่อ 600/4 ม. 11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

โทรศัพท์ 038-480145, 038-480198 ต่อ 1111 มือถือ 088-5348210

E-mail : eng2015@snjinter.com

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

.....

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- | | |
|--|--|
| ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... | ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่..... |
| ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร | ☐ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร |
| ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ)..... | |

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- | | |
|---|---|
| ☐ มีการริเริ่มมาก่อน | ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน |
|---|---|

- ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)

- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- | | |
|---|---|
| ☐ กำลังทดลองใช้ | ☐ ยังไม่วางตลาด |
| ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ เมษายน 2562 | ☐ วางตลาด ตั้งแต่..... |

บทคัดย่อ

บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) ดำเนินธุรกิจเกี่ยวกับการรับจ้างผลิต ผลิตภัณฑ์เครื่องสำอาง ซึ่งในกระบวนการผลิตสินค้าประเภท Lip Balm ที่เป็นสินค้าใหม่นั้นต้องทำการบรรจุตัวยาลงในกระปุกขนาดเล็กขณะที่ตัวยายังมีอุณหภูมิที่ร้อนอยู่ จากนั้นต้องเคลื่อนที่ไปตามสายพานลำเลียงจะมีการกระเพื่อมของตัวยาเกิดขึ้น เมื่อผ่านเข้าอุโมงค์เย็นเพื่อทำให้ตัวยา Set ตัว ตัวยาจะแข็งตัวและเกิดการขึ้นขอบที่กระปุก จึงทำให้สินค้าไม่ได้คุณภาพตามที่กำหนด

จากการทำงานในขั้นตอนนี้ทำให้มีมุมมองและแนวทางในการปรับปรุง เพื่อให้สามารถลดต้นทุนในการผลิตสำหรับกระบวนการที่มีความต่อเนื่องและลดการชำรุด โดยใช้เวลาในการปรับปรุงไม่นานซึ่งสามารถเกิดผลลัพธ์ได้ทันที จึงได้คิดทำการปรับปรุงและพัฒนาออกแบบสร้างชุด Stopper กันกระแทกและสร้างชุดเสริม Mold จากวัสดุที่เหมาะสมและใช้ได้กับขนาดกระปุกสินค้า โดยทำการติดตั้งเพื่อรองรับการผลิตสินค้าใหม่ให้มีคุณภาพตามที่กำหนด โดยไม่จำเป็นต้องลงทุนในการสั่งซื้อสายพานลำเลียงที่มีความนิ่งกว่าที่มีราคาสูงมาใช้ในการผลิต

ผลที่ได้รับจากการประยุกต์ใช้อุปกรณ์ชุด Stopper และ ชุดเสริม Mold สามารถรองรับการผลิตสินค้าใหม่นี้ที่ยอดขาย 54 ล้านบาทต่อปี โดยใช้งบประมาณในการลงทุนทั้งสิ้น 65,000 บาท ซึ่งสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนสายพานลำเลียงใหม่ 4 Line เป็นเงิน 340,000 บาท และค่าใช้จ่ายในการสร้างตัวเสริม Mold ที่ใช้วัสดุเป็น POM เปลี่ยนเป็น PVC ฟ้า (ข้อต่อประปา) แทน ประหยัดได้ 84,000 บาท รวมเป็นเงินที่สามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ทั้งสิ้น 424,000 บาท มีระยะเวลาในการคืนทุน 2 เดือน เท่านั้น

คำสำคัญ : ชุด Stopper , ชุดเสริม Mold