

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์
ประจำปี 2563 (ปีที่ 16)



ชื่อนวัตกรรม	“ SPEED UP BY AUTOMETIC TUBE FILLING ”
ประเภทนวัตกรรม	Production
บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ	บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด
ผู้สร้างนวัตกรรม คือ	วันเฉลิม สายแดงคำ
สถานที่ติดต่อ	62 หมู่ 8 ถนนบางนา-ตราด ตำบลบางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์	02-346-8222-4 ต่อ 5301
โทรสาร	02-346-8233
มือถือ (ต้องระบุ)	058-014-0572
E-mail	pd4@ilc-cosmetic.com

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

.....

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่.....
 ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
 ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน
 ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้
 ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่....มกราคม 2018.....
 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

ในปัจจุบันผลิตภัณฑ์เครื่องสำอางกลุ่ม Personal care ได้รับความนิยมเป็นอย่างมากและในผลิตภัณฑ์กลุ่มนี้ประเภท Body lotion เป็นที่นิยมที่สุดและมักมีการเปลี่ยนแปลงรูปแบบ Packing เพื่อให้เป็นที่โดดเด่นทันกับยุคสมัยและกระแสสังคมในช่วงเวลานั้นๆ ในส่วนของผู้ผลิตต่างก็มีกลยุทธ์เพื่อที่จะเพิ่มยอดขายโดยพัฒนาประสิทธิภาพและคุณภาพการผลิตเพื่อสนองตอบความต้องการของลูกค้าได้ ทางบริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด ของเราจึงต้องหาแนวทางการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพที่ดีกว่า เร็วกว่า ด้วยต้นทุนที่ต่ำกว่า เพื่อตอบสนองความต้องการของตลาดทั้งในและต่างประเทศ

ในส่วนของตลาดต่างประเทศ “จีน” ถือเป็นตลาดใหญ่ มีประชากรจำนวนมาก และมีกำลังการซื้อสูงและมีอนาคตสำหรับ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด จึงเป็นที่มาของการทำตลาดส่งออกผลิตภัณฑ์ MISTINE AQUA BASE BODY LOT SPF50 ไปขายยังประเทศจีนในปี 2017 และจากที่วางตลาดแล้วก็ได้ได้รับความนิยมเป็นอย่างมากทำให้มียอดการผลิตเพิ่มขึ้นสูงถึง 400% ในปี 2018

ด้วยเหตุนี้เองตามกำลังการผลิตเดิมไม่สามารถรองรับยอดผลิตที่เพิ่มขึ้นอย่างก้าวกระโดดได้ เนื่องจากเราใช้เครื่องบรรจุหัวเดียวแบบ Manual ในการผลิตสินค้าด้วยอัตราความเร็วบรรจุ 1,800 ชิ้น/ชั่วโมงหรือประมาณ 15,000 ชิ้น/วัน/สายการผลิต จากความต้องการที่เพิ่มขึ้น 50,000 ชิ้น/วัน ทำให้ต้องเพิ่มสายการผลิตจากเดิม 1 สายเป็น 4 สาย ทำให้ต้องเพิ่มคนและเครื่องจักรเป็น 4 เท่าในการผลิตเพื่อรองรับปริมาณความต้องการและส่งมอบได้ตามเวลาที่กำหนด

จากปัญหาดังกล่าวเราจึงมีความพยายามที่จะต้องหาวิธีการเพิ่มกำลังการผลิตโดยมองหาเครื่องบรรจุที่มีอยู่และได้พบว่าเครื่องบรรจุงานหลอด Norden 700 และ Norden 600 เหมาะสมที่จะนำมาใช้บรรจุสินค้า MISTINE AQUA BASE BODY LOT SPF50 เนื่องจากเครื่องบรรจุทั้งสองเครื่องมี Mold ที่สามารถใช้กับสินค้า MISTINE AQUA BASE BODY LOT SPF50 และสามารถบรรจุที่อัตราความเร็ว 3,000 ชิ้น/ชั่วโมงหรือประมาณ 27,000 ชิ้น/วัน/สายการผลิต ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้นจากเดิมถึง 67% ทำให้สามารถลดจำนวนสายการผลิตลงจากที่ต้องเดิม 4 สายลดลงเหลือ 2 สายการผลิตก็สามารถรองรับปริมาณงานที่ต้องการต่อวันและสามารถส่งมอบสินค้าได้ตรงตามกำหนดอย่างมีคุณภาพและประสิทธิภาพ

“ SPEED UP BY AUTOMETIC TUBE FILLING “ เป็นนวัตกรรมที่ประยุกต์เครื่องบรรจุงานหลอดโดยอาศัยระบบบรรจุของเครื่องเพื่อมาใช้ในการบรรจุงานขวด Tottle ทำให้ผลผลิตเพิ่มขึ้น 67% และสามารถลดการใช้พนักงาน 28 คน จากเดิมที่ต้องเดิม 4 สายลดลงเหลือ 2 สายการผลิต (ใช้พนักงาน 14 คน/สายการผลิต) ซึ่งสามารถลดพนักงานที่ต้องใช้ในการผลิตลง 50% อีกทั้งสามารถตอบสนองต่อปริมาณความต้องการที่เพิ่มแบบก้าวกระโดดและสามารถส่งมอบได้ตามเวลาด้วยสินค้าที่มีคุณภาพ