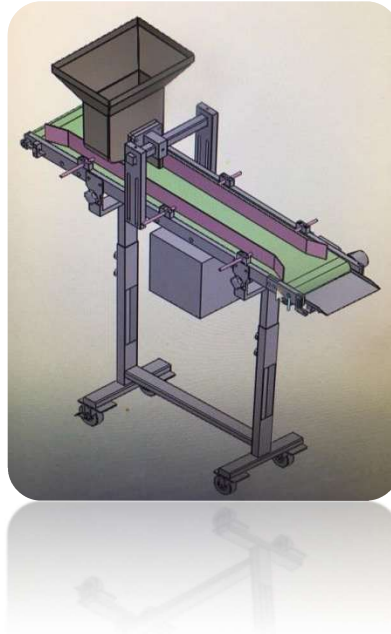


เอกสารนำเสนอโครงงานนวัตกรรมฉบับเต็ม
“โครงการประกวดนวัตกรรม เครื่องสพพัฒนา 2563” (ครั้งที่ 16)



ชื่อนวัตกรรม	: ปล่อย่างง่ายสบายมือ
ประเภทนวัตกรรม	: Patty Award
บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ	: บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด
ผู้สร้างนวัตกรรม คือ	: นายนิรันดร์ ชื่นชม
สถานที่ติดต่อ	: 62 หมู่ 8 ถนนนางนา-ตราด ตำบลบางโจลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540
โทรศัพท์	: 02-3456-8222
มือถือ	: 098-002-4599
โทรสาร	: 02-3456-8222
E-mail	: nirundorn555@gmail.com

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(นายกฤษภัทร ชวินอภาภักดิ์)

กรรมการและผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☐ อื่นๆ (ระบุ).....
-

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในเครือสหพัฒน์มาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
- ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)
-
- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)
-

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ มกราคม 2563-ปัจจุบัน ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด เป็นหนึ่งในผู้ผลิตเครื่องสำอาง ได้มีนโยบายที่จะให้หน่วยงานภายในบริษัทฯ มีการปรับปรุงและพัฒนากระบวนการผลิต และเพิ่มสิ่งอำนวยความสะดวกให้กับพนักงาน เพื่อให้พนักงานมีความสุขในการทำงาน ลดความเมื่อยล้า และสามารถทำงานได้สะดวก รวดเร็ว และได้ชิ้นงานที่มีคุณภาพ

สืบเนื่องจากสินค้า Mistine 3D mascara เป็นสินค้า Top10 ของกลุ่มสินค้า Mascara ซึ่งมียอดขายการผลิตหลายแสนชิ้นต่อปี ดังนั้นทางทีมงานจึงได้คิดปรับปรุงสายการผลิต โดยเริ่มแรก มีการเพิ่มปริมาณหัวกรอก จาก 1 หัวกรอก เป็น 2 หัวกรอก ทำให้ประสิทธิภาพเพิ่มขึ้นถึง 50 เปอร์เซ็นต์ แต่การปรับปรุงวิธีนี้ทำให้เกิดปัญหาเรื่องพนักงานปล่อยชิ้นงานเข้าเครื่อง Auto check weight (เครื่องชั่งน้ำหนักอัตโนมัติ) ไม่ทัน ทำให้มีสินค้ามารอชั่งน้ำหนัก เกิดเป็นจุดคอขวดที่ตำแหน่งนี้ อีกทั้งยังพบปัญหาเรื่องอื่น ๆ อีกเช่น

- การปล่อยชิ้นงานพร้อมกัน 2 ชิ้น (Double) ทำให้เครื่องชั่งน้ำหนักติดชิ้นงานออก
- การปล่อยชิ้นงานไม่สม่ำเสมอ ทำให้ได้ชิ้นต่อชั่วโมงไม่คงที่

เมื่อทางทีมงานได้วิเคราะห์ปัญหาและหาข้อสรุปแล้ว **จึงได้พัฒนาปรับปรุงกรวยที่จะสามารถปล่อยชิ้นงานเข้าเครื่อง Auto check weight ให้มีประสิทธิภาพและทำให้พนักงานทำงานได้ง่ายขึ้น และได้ชิ้นงานที่สม่ำเสมอ** หลักการทำงานของเครื่อง คือ พนักงานป้อนชิ้นงานเข้าไปในเครื่อง ทำให้ชิ้นงานไหลลงไปซ้อนกันและไหลออกจากเครื่องทีละชิ้น โดยอาศัยแรงผลักดันชิ้นงานโดยสายพานลำเลียง ทำให้ชิ้นงานไหลออกมาทีละชิ้นอย่างสม่ำเสมอ และเมื่อชิ้นงานผ่านเข้าเครื่อง Auto check weight ทำให้ชั่งน้ำหนักได้แม่นยำขึ้น เนื่องจากชิ้นงานผ่านเข้าเครื่องทีละชิ้น และลดการติดชิ้นงานที่ไหลเข้าเครื่องแบบพร้อมกัน 2 ชิ้น (Double)

ทางผู้จัดทำได้สร้างกรวยช่วยปล่อยชิ้นงาน นี้ขึ้น เพื่อแก้ไขปัญหาทั้งหมดได้ และต้นทุนที่ใช้ก็แค่หลักพันโดยดัดแปลงอุปกรณ์ที่มีอยู่แล้วมาใช้ให้เกิด ผลผลิตที่ยอดเยี่ยม ทำให้พนักงานทำงานได้ง่ายขึ้น ลดความเมื่อยล้าของพนักงาน และที่สำคัญสามารถเพิ่มจำนวนชิ้นต่อชั่วโมงถึง 20 เปอร์เซ็นต์ ประหยัดต้นทุนไปถึง 23 เปอร์เซ็นต์ ลดชิ้นงานจากกระบวนการ Rework จากความผิดพลาดของพนักงาน ได้ 100 เปอร์เซ็นต์

คำสำคัญ : Auto check weight, กรวยช่วยปล่อยชิ้นงาน