

## เอกสารโครงงานนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์ ประจำปี 2563

|                           |                                                                                         |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| ชื่อนวัตกรรม              | เครื่องเย็บก้นสายกระเป๋ 2 เข็มแบบอัตโนมัติ                                              |
| ประเภทนวัตกรรม            | <input checked="" type="checkbox"/> Petty Award                                         |
| บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ | บริษัท แอช แอนด์ บี อินเตอร์เท็กซ์ จำกัด                                                |
| ผู้สร้างนวัตกรรม          | แผนกวิศวกรรม                                                                            |
| สถานที่ติดต่อ             | 414/20-21 ซอยสาธุประดิษฐ์ 34 ถนนสาธุประดิษฐ์<br>แขวงบางโพงพาง เขตยานนาวา กรุงเทพฯ 10120 |
| โทรศัพท์                  | 02-294-8870 ต่อ 111                                                                     |
| มือถือ                    | 063-461-9564                                                                            |
| E-mail                    | ie.hnbintertext@gmail.com                                                               |

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(นายธนวัฒน์ เจริญภาณุพงศ์)

กรรมการ และผู้จัดการฝ่ายโรงงาน

1. ต้องผ่านการตรวจสอบและอนุมัติจากผู้อำนวยการฝ่าย ผู้บริหารที่ได้รับมอบหมาย จึงจะถือว่าเอกสารชุดนั้นสมบูรณ์ สามารถเข้าประกวด “โครงการประกวดนวัตกรรมไอ.ซี.ซี.” ได้
2. เอกสารนวัตกรรม ควรพิมพ์ด้วย ตัวอักษร Cordia New ขนาด 16 points
3. ตั้งก้นหน้ากระดาษ (ซ้าย) 3 ซม. และ (ขวา) 2 ซม. ก้นบน 3 ซม. และก้นล่าง 2 ซม.
4. เนื้อหา + รูปภาพ ไม่เกิน 20 หน้า (ตั้งแต่หน้าแรกจนจบ) กระดาษ A4

## กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

### 1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร

### 2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน

### 3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ ธันวาคม 2562

## บทคัดย่อ

เนื่องจากถุงพลาสติกเป็นสาเหตุสำคัญในการเกิดมลพิษในอากาศและการเสียชีวิตของสัตว์ทะเล ปัจจุบันจึงมีการรณรงค์การใช้ถุงผ้าแทนถุงพลาสติก ส่งผลให้กระเป๋าผ้าได้รับความนิยมและเป็นที่ต้องการของลูกค้าจำนวนมาก ด้วยเหตุนี้บริษัท แอช แอนด์ บี อินเตอร์เท็ก จึง**มีนโยบายเพิ่มศักยภาพในด้านการแข่งขันทางธุรกิจ** และหนึ่งปัจจัยสำคัญ คือการลดต้นทุนในการผลิต ตลอดจนค่าใช้จ่ายต่างๆที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ดังนั้นในส่วนของฝ่ายผลิต จึงได้มีการวิเคราะห์ และทบทวนกระบวนการผลิต ที่สามารถนำมา**พัฒนาและปรับปรุงให้เกิดประสิทธิภาพที่ดียิ่งขึ้น** ทางทีมงาน พบว่ากระบวนการเย็บถุงผ้าในปัจจุบัน เกิดความสูญเสียขึ้นในกระบวนการตัดสายกระเป๋าหลังเย็บ เนื่องจาก**ต้องรอคอยพนักงานเย็บที่**ใช้เวลาการเย็บก้นสายกระเป๋านาน

ทางบริษัท แอช แอนด์ บี อินเตอร์เท็ก จึงได้พัฒนาและคิดค้น เครื่องเย็บก้นสายกระเป๋า 2 เข็มแบบอัตโนมัติ เพื่อช่วยลดเวลาและเพิ่มผลผลิตในการเย็บก้นสายกระเป๋า โดยเมื่อเปิดสวิตช์เครื่องจักรเพื่อให้มอเตอร์ทำงาน จากนั้นเหยียบฟุตสวิตช์ เพื่อสั่งงานให้ระบบกลไกเข้าไปกดคลัทช์ให้ประกบกับมอเตอร์ ทำให้ผ้าเคลื่อนตัวเข้าไปในอุปกรณ์พับผ้าก้น และเข้าเครื่องจักรเพื่อเย็บงานโดยอัตโนมัติ ซึ่งในวิธีการทำงานแบบเดิมนั้นต้องใช้พนักงานพับผ้าก้นและเหยียบจักร เพื่อให้คลัทช์ประกบกับมอเตอร์

นวัตกรรมที่ถูกคิดค้นขึ้นมานี้สามารถ**เพิ่มประสิทธิภาพการทำงานได้ถึง 350%** ส่งผลให้**ผลผลิตต่อวันเพิ่มขึ้นถึง 150%** และยังสามารถลดพนักงานในขั้นตอนการเย็บลงได้ 1 คน รวมถึงสามารถ**ลดต้นทุนค่าใช้จ่ายในการผลิตได้มากกว่า 1.9 แสนบาทต่อปี**

คำสำคัญ ก้นสายกระเป๋า, จักรเย็บผ้า 2 เข็ม