

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครือสหพัฒน์ ประจำปี 2565 (ปีที่ 18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อโครงการ Predictive Safety Online System

ประเภทนวัตกรรม

- Product     Production     System & Process     Sales & Marketing  
 Services & Personality     Energy Saving & Global Warming & Environment  
 Corporate Social Responsibility (CSR)  
 Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท ไลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- |                                  |  |
|----------------------------------|--|
| 1) นางสาวกนกวรรณ เพิ่มพูล        | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 2) ว่าที่ร.ต.หญิงมณฑลี คำภิรัตน์ | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 3) นางสาวพัชราพร ปัญญาดี         | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 4) นางสาวพลอยเพชร แก้วกำพร้า     | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ |
| 5) นางสาววรางคณา เดคำกาศ         | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ดูแลระบบ MIS            |

สถานที่ติดต่อ บริษัท ไลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด

โทรศัพท์ 038-763080-628

มือถือ (ต้องระบุ) 087-5876391

E-mail [kanokwan\\_p@lion.co.th](mailto:kanokwan_p@lion.co.th)



ลงชื่อ.....  
ผู้อนุมัติ

( คุณสายชล ศรีติสาร )

กรรมการบริหารการผลิต

กรุณาระบุสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้\*

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- สิทธิบัตร เลขที่.....  อนุสิทธิบัตร เลขที่.....  
 രอนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร  ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร  
 รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- มีการเริ่มมา ก่อน  ไม่เคยเริ่มมา ก่อน

- นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)  
 นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

Safety mind Safety care ปี 2017

- นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- กำลังทดลองใช้  ยังไม่วางตลาด  
 นำมาใช้จริง ตั้งแต่ ปี 2018  วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

ในปัจจุบันเศรษฐกิจของประเทศไทยมีการเติบโตอย่างรวดเร็ว ผลงานให้เกิดการพัฒนาอุตสาหกรรม และมีการขยายตัวอย่างต่อเนื่อง ถึงแม้ว่าในช่วงเวลาปัจจุบันเศรษฐกิจจะได้รับผลกระทบจากโควิดระบาดโควิด-19 แต่ในภาคอุตสาหกรรมส่วนมากยังมีการดำเนินการผลิตอย่างต่อเนื่องปกติ และในปัจจุบันนี้ ภาคอุตสาหกรรมได้มีการนำเทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย และมีประสิทธิภาพสูงมาใช้ในโรงงาน อุตสาหกรรม เพื่อตอบสนองความต้องการในการบริโภคสินค้าทั้งในประเทศ และเพื่อการส่งออก ต่างประเทศ ทำให้เกิดความต้องการแรงงานในภาคอุตสาหกรรมเพิ่มขึ้น ผลงานให้เกิดปัญหาทางด้าน สิ่งแวดล้อม ความปลดภัย และอาชีวอนามัยจากการทำงาน ทั้งทางตรงและทางอ้อม ทำให้ผู้ใช้แรงงานใน ภาคอุตสาหกรรมมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ความทางสุขภาพจากมลภาวะ สิ่งแวดล้อม และ อุบัติเหตุ ทำให้เกิดการได้รับบาดเจ็บ การสูญเสียทางร่างกายและการสูญเสียชีวิตของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน

สภาวะการทำงานของผู้ปฏิบัติงานในภาคอุตสาหกรรมที่ต้องปฏิบัติงานกับเครื่องจักรที่มีกำลังการผลิตสูงและมีความซับซ้อนในการใช้งาน การปฏิบัติงานด้วยความรีบเร่ง เพื่อให้งานและผลผลิต สำเร็จตามเป้าหมายที่กำหนดไว้ ประกอบกับภาระของข้ามหรือไม่ให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานที่ถูกต้องตามมาตรฐานความปลอดภัย เป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุเกิดขึ้นในการทำงาน ซึ่งสาเหตุส่วนใหญ่เกิดขึ้นจากการผิดพลาดจากการทำงานของผู้ปฏิบัติงาน นอกจากนี้อาจเกิดจากการชำรุดหรือเสื่อมสภาพของอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้ในการทำงาน ซึ่งความรุนแรงที่เกิดจากอุบัติเหตุจากการทำงานในแต่ละครั้งอาจส่งผลตั้งแต่ให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บขึ้นเล็กน้อยไปจนถึงขั้นรุนแรง กล่าวคือพนักงานอาจจะต้องหยุดงานเพื่อเข้ารับการรักษาอาการบาดเจ็บที่โรงพยาบาล เกิดทุพพลภาพจากการทำงาน หรือเสียชีวิตจากการทำงาน ดังนั้นเพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานไม่ว่าผู้ปฏิบัติงานจะประกอบอาชีพใดก็ตามควรจะปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการทำงานเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัท ไอล้ออัน (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทชั้นนำของประเทศไทยในการผลิตสินค้าด้านอุปโภคโดยมีความมุ่งมั่นผลิตสินค้าที่ดีมีคุณภาพควบคู่ไปกับการให้ความสำคัญการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน นั้นมีผลอย่างยิ่งต่อพัฒนาความปลอดภัยในการทำงานและเป็นพื้นฐานในการปฏิบัติงาน โดยในการปฏิบัติงานจะต้องให้ความสำคัญกับการดูแลสุขภาพและความปลอดภัยของพนักงานรวมถึงผู้ที่เกี่ยวข้องในองค์กรอย่างทั่วถึง เพื่อเป็นการสร้างความมั่นใจ ขวัญกำลังใจและการสร้างสุขภาพที่ดีให้กับพนักงาน กล่าวคือการเติบโตของบริษัทที่กำลังไปข้างหน้าได้ด้วยมีทรัพยากรด้านบุคคลที่มีประสิทธิภาพ เพื่อให้เกิดการพัฒนา ที่ส่งผลให้การผลิตผลิตภัณฑ์มีประสิทธิผลเพิ่มขึ้น โดยการพัฒนาบุคคลากรขององค์กร มีการส่งเสริมพัฒนาร่วมความปลอดภัยในการทำงานให้เป็นพื้นฐานที่สำคัญของพนักงานในองค์กร เป็นวิธีที่ดีที่สุดและมีประสิทธิภาพมากที่สุด ซึ่งก่อให้เกิดความสมดุลทั้งเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อมที่ยั่งยืน

โดยเริ่มจากปี 2017 ได้มีแนวคิดที่จะพัฒนาบุคคลากรให้มีจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยใช้เครื่องมือ The Future of safety in ATM คือ การแนะนำ (Advice) การให้ความรู้ (Training) การติดตาม (Monitoring) เพื่อเป็นการพัฒนาบุคคลากรที่สำคัญขององค์กรได้มีการปรับเปลี่ยนแนวคิดในเรื่องของความปลอดภัยในเชิงบางส่วนให้พนักงานในองค์กรเข้ามายังดูแลตัวเองได้ดี และสามารถดูแลเพื่อนร่วมงานได้รวมถึงในการสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัย และตระหนักรถึงอันตรายที่จะเกิดขึ้นจนสามารถคาดการณ์การเกิดอุบัติภัย(Predict)ได้ด้วยตนเองและวิเคราะห์สาเหตุของการเกิดอุบัติภัยที่เกิดขึ้นว่ามีสาเหตุมาจากกระบวนการทำที่ไม่ปลอดภัย หรือสภาพภารณ์ที่ไม่ปลอดภัย (ตามหลักคิดของ H.W. Heinrich ในปี ค.ศ.1920 ) พร้อมทั้งหารือการดำเนินการแก้ไข และการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดข้อรวมถึงมีการเผยแพร่การเกิดอุบัติภัยให้พนักงานภายในองค์กรรับทราบ เพื่อเป็นแนวทางการจัดการด้วยที่อาจจะเกิดขึ้น

ด้วยเหตุนี้จึงได้เกิดเป็น นวัตกรรม Predictive Safety Online System เป็นแนวคิดต่อยอดจากนวัตกรรม Safety mind Safety care ที่ได้มีการริเริ่มการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยขององค์กรและด้วย



จุดประสงค์หลักต้องการยกระดับด้านความปลอดภัยของไลอ้อนให้เป็นระดับที่ 4 Interdependent ซึ่งเป็นระดับสูงสุดของการจัดระดับความปลอดภัย (อ้างอิง DUPONT BRADLEY CURVE) ซึ่งกำหนดโดยบริษัทไลอ้อน ประเทศญี่ปุ่น มีการจัดระดับการดำเนินงานด้านความปลอดภัยเพื่อให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น โดยการจัดระดับ ในระดับที่ 4 Interdependent เป็นระดับที่สูงสุด ซึ่งหมายถึง พนักงานสามารถดูแลความปลอดภัยของตนและยังสามารถดูแลความปลอดภัยให้กับเพื่อนร่วมงานได้ รวมถึงการสร้างจิตสำนึกทางด้านความปลอดภัยของพนักงาน โดยนำเทคโนโลยีดิจิตัล Internet of thing (IOT) และ Prediction มาประยุกต์ใช้ในการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ ส่งแวดล้อมในการทำงานขององค์กร ให้ประสิทธิผลสูงสุดโดยมีเป้าหมายคือ พนักงานในองค์กร ไม่เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานและมีสุขภาวะที่ดีในการทำงาน

ตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาองค์กรได้มีการมุ่งเน้นที่เริ่มพัฒนาบุคลากรส่งเสริมให้พนักงานมี ความสามารถดูแลความปลอดภัยของตัวเองและเพื่อนร่วมงานได้ ตั้งแต่ปี 2018-2021 พ布ว่าการเกิด อุบัติเหตุลดลงตามลำดับในขณะที่ภาคการณ์ก่อนเกิดอุบัติเหตุ (Predict) ถูกเขียนตามลำดับ พนักงาน สามารถคาดการณ์การเกิดอุบัติการณ์ได้มากยิ่งขึ้นและมีการหัววิธีการแก้ไขและป้องกัน ผลงานให้สอดคล้อง เกิดอุบัติเหตุลดลงซึ่งทำให้เห็นชัดเจนได้ว่า พนักงานสามารถดูแลความปลอดภัยให้กับเพื่อนร่วมงานได้ และมีการสร้างจิตสำนึกความปลอดภัยในการทำงาน

ผลสำเร็จที่ได้จากการนำโปรแกรม Predictive Safety Online System มาใช้ ตั้งแต่ปี 2018 – ปี 2021 พบว่าแนวโน้มการเกิดอุบัติเหตุลดลงโดยเปรียบเทียบข้อมูลปี 2017 ที่ยังไม่เริ่มใช้ระบบจำนวน การเกิดอุบัติเหตุลดลงจาก 15 ครั้งเหลือเพียง 10 ครั้ง หรือ ลดลง 33.33 % และอัตราความถี่ของการเกิด อุบัติเหตุที่ต้องหยุดงาน (Lost Time Injury Frequency Rate: LTIFR) ลดลงจาก 1.4 เหลือเพียง 0.0 หรือ ลดลง 100 % เมื่ออุบัติเหตุลดลงจึงส่งผลให้ค่าใช้จ่ายจากการรักษาการบาดเจ็บลดลงตามไปด้วย จาก มูลค่าความเสียหาย 53,524 บาท เหลือเพียง 2,000 บาท หรือลดลง 96.26 % และสามารถตอบสนอง นโยบายของบริษัทคือ อุบัติเหตุขั้นหยุดงานต้องเป็นศูนย์ ซึ่งจากการร่วมสร้างความปลอดภัยของพนักงาน เราสามารถสร้างชั้วโมงการทำงานปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานมียอดสะสมขึ้นทุกปีโดยเปรียบเทียบ ปี 2017 สะสมชั่วโมงการทำงาน คิดเป็น 5,599,392 ชั่วโมง และปี 2018 สะสมชั่วโมงการทำงาน คิดเป็น 5,808,320 ชั่วโมง ซึ่งแสดงให้เห็นผลจากการนำนวัตกรรม Predictive Safety Online System มาใช้ สามารถปฏิบัติได้จริงและมีประสิทธิภาพก่อให้เกิดจิตสำนึกด้านความปลอดภัยอย่างแท้จริง คำสำคัญ Predictive Safety Online System , Internet of thing (IOT) และ Prediction