

เอกสารโครงการนวัตกรรมเพื่อสหพัฒน์ ประจำปี 2565 (ปีที่ 18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม SAFETY CURVE

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท ธนูลักษณ์ จำกัด (มหาชน)

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) คุณบุษกร สอนสมบุตร ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยผลิตเครื่องหนัง
- 2) คุณวุฒิจิพงษ์ งามพร้อมมงคล ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยเทคนิคเครื่องหนัง
- 3) คุณปิติกัลย์ แสงทอง ตำแหน่ง หน่วยงานสนับสนุนการผลิต

สถานที่ติดต่อ129/1 ถนนช่องนนทรี แขวงช่องนนทรี เขตยานนาวา กรุงเทพฯ

โทรศัพท์ ..02-2950911 ต่อ 198.....มือถือ0843996693.....

Email....budsakorn_so@thanulux.com.....

.....

(**ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง**)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ
(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

.....

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่.....
 ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
 ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน
 ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้
 ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่.....16 กันยายน 2564.....
 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

ที่มา/ความสำคัญ/วัตถุประสงค์

เนื่องด้วยสินค้าเครื่องหนัง มีการแข่งขันทางด้านต้นทุนในการผลิตค่อนข้างสูง ยิ่งต้นทุนการผลิตต่ำ จะส่งผลให้ราคาขายสินค้าสามารถแข่งขันได้ และยังเป็นการช่วยเพิ่มโอกาสในการหาลูกค้ารายใหม่

รายละเอียด (หลักคิด/วิธีการพัฒนา / ปรับปรุง)

ปัจจุบันสินค้า HANDBAG มียอดการสั่งซื้อเป็นจำนวนมาก ซึ่งมีการใช้วัตถุดิบที่มีความหลากหลายแตกต่างกัน จึงทำให้เกิดปัญหาเรื่องการควบคุมคุณภาพในการทำสายกระเป๋า จึงเกิดแนวคิดในการปรับปรุง และพัฒนา การทำสายกระเป๋าให้มีความสวยงาม และได้มาตรฐานเดียวกัน

บทสรุป (ผลลัพธ์ที่ได้)

ด้วยเหตุนี้ทางผลิตเครื่องหนัง จึงได้นำปัญหาที่เกิดจากการทำสายกระเป๋า มาทำการวิเคราะห์ปรับปรุงแก้ไข เพื่อช่วยควบคุมคุณภาพ และลดต้นทุนการผลิต โดยใช้เครื่องจักรมาช่วยในการทำงาน โดยทำการคัดแปลงจากเครื่องจักรในโรงงานที่มีการใช้งานอยู่แล้ว มาทำการปรับปรุงใหม่ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการทำงานมากขึ้น

โดยเครื่องดังกล่าว จะช่วยในเรื่องการขับโค้งสายกระเป๋า (SAFE CURVE) เพื่อให้ได้เคิร์ฟโค้งที่มีคุณภาพเท่าเทียมกันทุกชิ้น อีกทั้งยังช่วยลดเวลาการทำงาน และลดความเมื่อยล้าของพนักงานด้วย เครื่องดังกล่าวถูกออกแบบมาเพื่อรองรับกับความยาวของสายกระเป๋าที่มีความหลากหลาย จึงไม่ต้องใช้เวลาในการปรับแต่งเครื่อง ทำงานได้ง่าย ลดงานที่เป็น SKILL ให้เป็น NON SKILL ที่สำคัญจากการที่ได้มีการใช้เครื่องขับโค้งในการทำงาน พบว่าช่วยลดความสูญเสียในเรื่องของการซ่อมชิ้นงาน จึงยังส่งผลให้งานสำเร็จรวดเร็วตามแผนงานที่วางไว้

คำสำคัญ SAFE MONEY , SAFE EMPLOYEE , SAFE THE WORD