

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์ ประจำปี 2565 (ปีที่ 18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Semi-Auto box Transfer

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บมจ. เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์

ผู้สร้างนวัตกรรม

1) นาย มลทล โพธิ์ใจ

ตำแหน่ง ผู้ช่วยหัวหน้าหน่วยซ่อมบำรุง

2) นาย กิตติ เอี่ยมดี

ตำแหน่ง ผู้ช่วยหัวหน้าหน่วยพัฒนาเครื่องจักร

สถานที่ติดต่อ 600/4 ม.11 ถ.สุขาภิบาล8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

โทรศัพท์ 038-480145 , 038-480198 มือถือ 09-2670-1446 09-4406-8885

E-mail: Monton_p@snjinter.com Kittie_e@snjinter.com

ลงชื่อ..........ผู้อนุมัติ
(นายประเสริฐ กิ่งวัชรพงศ์)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน

- ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)

- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่วันที่ 15/12/2021 ☐ วางตลาด ตั้งแต่วันที่.....

บทคัดย่อ

ในยุคที่เทคโนโลยีมีการปรับเปลี่ยนอยู่ตลอดเวลา การเก็บข้อมูล และนำมาวิเคราะห์พฤติกรรมที่จะเปลี่ยนแปลงไปของผู้บริโภคจึงเป็นสิ่งสำคัญเนื่องจากข้อมูลถือเป็นคลังอาวุธชิ้นใหม่ หากองค์กรใดครอบครองฐานข้อมูลไว้ได้มาก องค์กรนั้นก็ยิ่งเข้าถึงความต้องการผู้บริโภคได้มากยิ่งขึ้น เนื่องจากข้อมูลมีความหลากหลาย และมีจำนวนมาก ความถูกต้องของข้อมูลที่น่ามาวิเคราะห์จึงเป็นปัจจัยที่มีความสำคัญยิ่งสำหรับอุตสาหกรรมการผลิต โดยเฉพาะข้อมูลที่มีความจำเพาะเช่น น้ำหนักของผลิตภัณฑ์

อุตสาหกรรมการผลิตสินค้าเครื่องสำอางและผลิตภัณฑ์ดูแลตัวเอง ยังคงได้รับความนิยมอย่างต่อเนื่อง การใช้เครื่องจักร เพื่อเพิ่มกำลังการผลิตให้สูงขึ้นเป็นความเจริญก้าวหน้าทางเทคโนโลยี ที่มีการพัฒนาอย่างรวดเร็ว เครื่องจักรเป็นเครื่องมือที่ถูกนำมาใช้แทนมนุษย์เพิ่มมากขึ้น จากการศึกษาปัจจัยที่ส่งผลกระทบต่อความพึงพอใจของลูกค้า พบว่านอกเหนือจากสินค้าที่มีคุณภาพดีบรรจุภัณฑ์สวยงามแล้ว อีกปัจจัยหนึ่งที่ลูกค้าให้ความสำคัญคือเรื่องความปลอดภัยก่อนใช้งาน

ทางบริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) จึงมีกลยุทธ์เพื่อที่จะเพิ่มยอดขายโดยพัฒนาประสิทธิภาพและคุณภาพของการผลิตเพื่อสนองความต้องการของลูกค้า จึงได้ทำการสร้างเครื่อง Semi-Auto box Transfer โดยนำหลักการของเครื่องชั่งน้ำหนัก (Smart Weight) มาพัฒนาต่อยอดและปรับเปลี่ยนฟังก์ชันให้เหมาะสมกับกระบวนการชั่งน้ำหนัก (Smart Weight) เพื่อลดขั้นตอนการทำงานให้สะดวกต่อการทำงานของพนักงานทำให้สามารถลดเวลาและจำนวนพนักงานในการผลิต

เครื่อง Semi-Auto box Transfer เป็นนวัตกรรมที่สามารถชั่งน้ำหนัก 8 ชิ้น/นาที จากเดิมในขั้นตอนนี้ต้องใช้พนักงานทั้งหมด 2 คนในกระบวนการ วางและหยิบสินค้าออก จากเครื่องชั่ง หลังปรับปรุง ทำให้สามารถลดการใช้พนักงานในขั้นตอนนี้ได้จำนวน 2 คนลดลง 100%

คำสำคัญ

Semi-Auto box Transfer

น้ำหนักของผลิตภัณฑ์