

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครือข่ายพัฒนา ประจำปี 2565 (ปีที่ 18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Sorting for Satisfy

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท คิวพี (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

1) นายอภิรักษ์ บุญวิทยา ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยผลิต

2) นางสาวศุภัชญา สุกดิบ ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยผลิต

สถานที่ติดต่อ 55 หมู่ 6 ต.หลุมดิน อ.เมือง จ.ราชบุรี 70000

โทรศัพท์ 032-741771-5 มือถือ (ต้องระบุ) 099-9146499, 082-3501949

E-mail ApirakB@kpthai.com, SuphatchayaS@kpthai.com

(**ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง**)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(นางพรทิพย์ ภูติภักดิ์)

รองกรรมการผู้จัดการ

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

☐ สิทธิบัตร เลขที่.....

☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....

☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร

☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร

☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

☐ มีการริเริ่มมาก่อน

☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน

☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)

☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....
☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

☐ กำลังทดลองใช้

☐ ยังไม่วางตลาด

☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่.....2022.....

☐ วางตลาด ตั้งแต่.....



บทคัดย่อ

ธุรกิจของกลุ่มอุตสาหกรรมอาหารถือได้ว่าการแข่งขันในระดับสูง บริษัท คิวพี (ประเทศไทย) จำกัด ก็ถือได้ว่าเป็นบริษัทผลิตอาหารในระดับสากลที่แข่งขันเช่นเดียวกัน ซึ่งทางบริษัทได้ให้ความสำคัญ ความสนใจต่อคุณภาพสินค้า การพัฒนาสินค้า และกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง เพื่อยกระดับการเป็นที่ยอมรับของผู้ผลิตอาหารที่ได้รับความไว้วางใจสูงสุดจากผู้บริโภคในภูมิภาคอาเซียน

ปัจจุบันผลิตภัณฑ์สินค้าผักสดกำลังเติบโต และเป็นที่ต้องการของผู้บริโภคมากขึ้น ซึ่งกระบวนการผลิตแบบเดิมไม่ตอบสนองต่อความต้องการในการผลิตสินค้าที่มีจำนวนมากขึ้น จึงจำเป็นต้องให้หน่วยงานผักสดกลับมาพัฒนา ปรับปรุง และแก้ไขกระบวนการผลิตเพื่อให้สามารถรองรับการผลิตสินค้าจำนวนมากและเป็นไปตามเวลาที่เหมาะสม ทั้งยังได้คุณภาพตามที่ลูกค้าต้องการ เมื่อพิจารณาถึงปัญหาที่เกิดขึ้นแล้ว ทีมงานประกอบไปด้วยทีมผลิตไลน์ผักสด ร่วมมือกับ ทีม Support ร่วมประชุมหาแนวทางปรับปรุง และพัฒนาไปพร้อมกัน จึงทำให้เกิดเป็นนวัตกรรม Sorting for Satisfy

นวัตกรรม Sorting for Satisfy เป็นนวัตกรรมที่ชี้ให้เห็นถึงการพัฒนาระบบการผลิต ที่สามารถลดระยะเวลาการทำงาน จำนวนคน และสามารถเพิ่มกำลังการผลิตให้กับหน่วยงาน อีกทั้งยังสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายของบริษัทไว้ได้

1. กำลังการผลิตหัวไชเท้าได้สดเต้าที่ร้อนเศษออกผลิตได้ เพิ่มขึ้น จาก 137.5 kg./ชั่วโมง เป็น 333 kg./ชั่วโมง คิดเป็น 142 %
2. เวลาที่ใช้ในการแยกเศษหัวไชเท้า ใช้เวลาลดลงจาก 8 ชั่วโมง เหลือ 3 ชั่วโมง คิดเป็น 63 %
3. จำนวนคนที่ใช้ในการทำงานขั้นตอนการได้สดและแยกเศษหัวไชเท้า ลดลง จาก 5 คน เหลือ 4 คน คิดเป็น 33 %
4. Total KG/MH เพิ่มขึ้นจาก 15.41 เป็น 24.06 คิดเป็น 56 %
5. % Yield ของสินค้าเพิ่มขึ้นจาก 72.54 เป็น 75.92 คิดเป็น 4.7 %
6. สามารถ Save เงินได้ 342,828 บาท/ปี

คำสำคัญ Sorting , หัวไชเท้าได้สด 15 mm. , การคัดแยกเศษหัวไชเท้า

