

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครือข่ายพัฒนา ประจำปี2565 (ปีที่18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม : ลมปรับทิศพิชิตเวลา
ประเภทนวัตกรรม: ☒ Petty Award
บริษัทเจ้าของนวัตกรรมคือ : บริษัท ไทยวาโก้ จำกัด (มหาชน)
ผู้สร้างนวัตกรรม : คุณผดุงศักดิ์ เรียบเรียง แผนก ช่างผลิตชุดชั้นใน
สถานที่ติดต่อ : 132 ซอยเจริญราษฎร์ 7 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม
กรุงเทพมหานคร 10120
โทรศัพท์ : 02-2893100 ต่อ 201
มือถือ(ต้องระบุ) : -
E-mail : Training@wacoal.co.th

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(นายบุญดี อำนวยสกุล)

ประธานกรรมการบริหาร และกรรมการผู้จัดการ

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

☒ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก

☒ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

นวัตกรรม “ม้วนๆต้องดู” บริษัท ประชาอาภรณ์ จำกัด

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ มกราคม ปี 2564– ปัจจุบัน

บทคัดย่อ

บริษัท ไทยวาโก้ จำกัด(มหาชน) บริษัทชุดชั้นในสตรีอันดับ 1 ของประเทศ เป็นบริษัทที่ผลิตเพื่อจำหน่ายภายในประเทศ และรับจ้างผลิตต่างประเทศ(Export) สินค้าประกอบด้วยชุดชั้นในสตรี ชุดเด็ก ชุดกีฬา ชุดชั้นนอก และกางเกงชั้นในชาย

สินค้ากางเกงชั้นในชายเป็นสินค้าที่รับจ้างผลิต และนำไปจัดจำหน่ายที่ประเทศญี่ปุ่นภายใต้แบรนด์ “Bros” และหนึ่งในนั้นคือสินค้ากางเกงชั้นในชายรุ่น ZT 7281 เป็นสินค้าที่วัตถุดิบมีความนิ่ม และยืดหยุ่นสูง เส้นผ้าเป็นแนวตรง เมื่อผ่านการหยิบจับจากพนักงานหลายกระบวนการจึงทำให้เกิด ปัญหา

“ผ้าม้วน” บริเวณด้านข้าง ในกระบวนการประกอบด้านข้างลำตัว ซ้าย,ขวา

ปัญหา “ผ้าม้วน” เมื่อพนักงานเย็บงานจะต้องใช้มือรูดผ้าบน - ล่างเพื่อให้ผ้าเรียบ บางจุดที่รูดผ้าไม่เรียบงานที่เย็บออกมาจะเป็นก้อน เกิดเป็นของเสียในกระบวนการ จำนวนผลผลิตไม่ได้ตามเป้าหมาย ต้นทุนที่ใช้ในการผลิตเพิ่มขึ้น และใช้เวลาในการทำงานมาก

จากปัญหาที่พบแผนกเย็บ CW-X เทคนิค และช่าง จึงร่วมกันวิเคราะห์การทำงานของพนักงาน และอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานจึงทำการ**ปรับปรุง**ดังนี้

1. นำ**ระบบลม**มาช่วย โดยการนำตีนผีที่ใช้งานไปเชื่อมสแตนเลสที่มีรูขนาดเล็กเพื่อต่อกับสายลม เมื่อพนักงานเย็บจักร ลมจะออกจากท่อเป่าให้ผ้าที่ม้วนให้คลายออก
2. จัดทำอักษมนั้นที่ในลักษณะเป็นที่**กั้นระยะขอบทองเหลืองที่มีตัวกดทับ**ผ้าเย็บออกมาเพื่อช่วยกดผ้าให้เรียบขณะที่เย็บ

จากวิธีการปรับปรุงดังกล่าวทำให้ได้**ผลลัพธ์** ดังนี้

1. **Defects** ลดของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการ ก่อนปรับปรุงเย็บ 10 ตัว เสีย 5 ตัว หลังปรับปรุงเย็บ 10 ตัว **ไม่พบของเสียในกระบวนการ Zero Defects**
2. **Productivity** จำนวนผลผลิตที่ได้เพิ่มขึ้น ก่อนปรับปรุง 274 ตัว/วัน หลังปรับปรุงเพิ่มขึ้นเป็น 720 ตัว/วัน**คิดเป็นเพิ่มขึ้น 163%**
3. **Cost** สามารถ**ลดต้นทุน**ให้กับบริษัท ไทยวาโก้ จำกัด(มหาชน) ได้มูลค่า **2.17ล้านบาท/ปี** ใช้ระยะเวลา **1 วัน คืนทุน**
4. **Delivery** ใช้เวลาการผลิตสินค้าเพื่อให้ทันการส่งมอบ ก่อนปรับปรุง 105 วินาที/ตัว หลังปรับปรุงลดลงเหลือ 40 วินาที/ตัว **คิดเป็น 62%**

จากผลลัพธ์ที่ได้ทำให้**ปัจจุบันนำไปต่อยอดกับแผนกผลิตชุดชั้นใน** นำไปใช้กับสินค้าที่วัตถุดิบผ้าที่ม้วน เช่น สินค้าบังทรวง ยกทรงในกลุ่ม Wacoal Bloom และกางเกงใน Export ทำให้สามารถได้ผลผลิตเพิ่มขึ้น ลดต้นทุน และส่งมอบสินค้าได้ทันตามกำหนด

คำสำคัญ: ผ้าม้วน ,ระบบลม,ที่กั้นระยะขอบทองเหลือง