

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒนา ประจำปี 2565 (ปีที่ 18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Improve for good return

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☒ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท ไลอ้อน(ประเทศไทย) จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) นางสาวเหมสุดา เบญจมาศ ตำแหน่ง วิศวกรซ่อมบำรุง
- 2) นายพชร ยืนยง ตำแหน่ง วิศวกรซ่อมบำรุง
- 3) นายธกร วงศ์ภททกิจ ตำแหน่ง วิศวกรฝ่ายผลิต
- 4) นางสาววิศรา ธรรมเจริญ ตำแหน่ง วิศวกรฝ่ายผลิต

สถานที่ติดต่อ

โทรศัพท์ มือถือ (ต้องระบุ).....

E-mail.....

(**ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง**)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(.....นายสายชล สัตถ์สาร.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☐ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☒ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☒ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)
.....

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)
.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่..... มิถุนายน 2564 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

การเพิ่มประสิทธิภาพอุตสาหกรรมในอุตสาหกรรม 4.0 สิ่งที่สำคัญ คือ การเพิ่มกำลังการผลิตด้วยเทคโนโลยีและนวัตกรรมเพื่อให้กระบวนการผลิตสามารถทำงานได้อย่างรวดเร็ว ยืดหยุ่น และสามารถผลิตสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น ซึ่งทางบริษัท ไลอ้อน(ประเทศไทย) จำกัด เป็นองค์กรที่ให้ความสำคัญกับการพัฒนาองค์กรในทุกๆด้านมาตลอด จึงเป็นที่มาของการพัฒนากระบวนการบรรจุผงซักฟอก(Packing) ด้วยนวัตกรรมใหม่ๆที่จะช่วยลดปริมาณของเสียและลดเวลาที่สูญเสียไปที่เกิดขึ้นในกระบวนการบรรจุผงซักฟอก และช่วยเพิ่มความสามารถในการผลิตเพื่อที่จะผลิตสินค้าที่มีคุณภาพเพื่อจำหน่ายให้กับลูกค้าทั่วประเทศและทั่วโลก

หนึ่งในการพัฒนาที่สำคัญของกระบวนการบรรจุผงซักฟอก คือ การนำนวัตกรรมเข้ามาใช้พัฒนาขั้นตอนการขึ้นรูปกล่องเพื่อบรรจุผงซักฟอก ซึ่งพบปัญหา คือ กล่องขึ้นรูปไม่สมบูรณ์ ฝากล่องแตงออกหลังจากที่ขึ้นรูปแล้ว ดังนั้น เพื่อลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการบรรจุผงซักฟอก ลดเวลาที่สูญเสียไปโดยเปล่าประโยชน์ ลดต้นทุนของกระบวนการผลิตผงซักฟอก และช่วยให้กระบวนการบรรจุผงซักฟอกได้ผลผลิตที่เพิ่มขึ้น จึงมีการเริ่มต้นปรับปรุงและพัฒนาจากการใช้คนขึ้นรูปกล่องมาเป็นเครื่องขึ้นรูปกล่อง(Case Erector) และยังคงพยายามพัฒนาอย่างต่อเนื่องด้วยการปรับปรุงวัสดุที่นำมาใช้งาน คือ การปรับรูปแบบของปีกกล่องจากสียืดหยุ่นผ้าให้เป็นสียืดหยุ่นคางหมู การเลือกวัสดุที่ใช้ปิดกล่องเป็นการร้อน(Hot melt) จนกระทั่งการปรับปรุงขั้นสุดท้าย คือ การปรับกลไกการทำงานของเครื่องขึ้นรูปกล่องให้สามารถใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพ ด้วยจุดเด่น คือ ระบบการทำงานจากเดิมที่เป็นการตีปีกถูกเปลี่ยนเป็นระบบลมที่ทำงานด้วยการผลัก ที่สามารถลดขยะกล่องเสียได้จำนวนมาก ลดต้นทุนการผลิตและยังมีส่วนสร้างสิ่งแวดล้อมที่ดีให้กับสังคม

จากกระบวนการปรับปรุงข้างต้น สามารถลดปริมาณของกล่องเสียได้จำนวน 2,374 ใบ/เดือน ลดการใช้กาที่ที่เกิดจากของเสียในกระบวนการ และลดเวลาสูญเสียเครื่องจักร 44 ชั่วโมง/เดือน ซึ่งคิดเป็นต้นทุนลดลงทั้งหมด 225,342 บาท/เดือน อีกทั้งนวัตกรรมใหม่นี้ยังสามารถต่อยอดโดยใช้เป็นตัวอย่างของการวางโครงสร้างการผลิตของ Tower 3 และเป็นต้นแบบของการนำนวัตกรรมเข้ามาปรับปรุงกระบวนการผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพให้กับบริษัทอื่นๆได้ต่อไป

คำสำคัญ เครื่องขึ้นรูปกล่อง(Case erector), กาความร้อน(Hot melt)