

เอกสารโครงงานนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์ ประจำปี 2565 (ปีที่ 18) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม เครื่องช่วยตรวจนับและบรรจุยางถอนขนไก่

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ พอนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) นางสาวนิสาร์ตน์ เจือสนิท ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่
2) นายศุภอุกฤษฏ์ แสงศิริผล ตำแหน่ง ผู้ช่วยหัวหน้าแผนก
3) นายดำริ พงศ์สวัสดิ์ ตำแหน่ง หัวหน้าแผนก/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

สถานที่ติดต่อ 71/13,21 ถนน บางนา-ตราด ตำบลท่าข้าม

โทรศัพท์ 038573052 มือถือ 0872858967, 0818822826

E-mail rd@pontexthailand.com , chear.nisarat@gmail.com

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(คุณ ธนกร ตริพลอักษร)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ 08/06/2564 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....



เครื่องช่วยตรวจนับและบรรจุยางถอนขนไก่

บทคัดย่อ

นวัตกรรมนี้จัดทำขึ้นเพื่อลดระยะเวลาในกระบวนการผลิตให้น้อยลง ลดจำนวนคนในกระบวนการทำจุดซีบิงของผลิตภัณฑ์และบรรจุให้น้อยลงเพื่อลดต้นทุนการผลิตเพื่อเพิ่มกำไรและสร้างโอกาสการแข่งขันทางด้านราคาในตลาดได้มากยิ่งขึ้น รวมไปถึงลดความผิดพลาดของจำนวนสินค้าในการบรรจุเพื่อลดอัตราการร้องเรียนปัญหาสินค้าไม่ครบจำนวนและสินค้าเกินจำนวน โดยการนำแนวคิดการลดกระบวนการผลิตจากการนำระบบกึ่งอัตโนมัติในกระบวนการบรรจุภัณฑ์มาประยุกต์และจัดทำเครื่องช่วยตรวจและบรรจุชิ้นงานมาใช้ในกระบวนการผลิต ซึ่งได้ผลจากการทดลองใช้พบว่าสามารถลดเวลาการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพ รวมไปถึงลดอัตราความผิดพลาดในการบรรจุชิ้นงาน โดยจากเดิมใช้เวลาในกระบวนการทำจุดซีบิงและบรรจุอยู่ที่ 1500 วินาที ต่อกล่อง ลดลงเหลือ 600 วินาทีต่อกล่อง คิดเป็นการลดลงร้อยละ 60 จำนวนคนในกระบวนการผลิตลดลงร้อยละ 66.64 ความผิดพลาดในกระบวนการบรรจุลดลงจากเดิมความผิดพลาดอยู่ที่ร้อยละ 2 ลดลงเป็นศูนย์ คิดเป็นอัตราการลดลงของความผิดพลาดร้อยละ 100 และต้นทุนในกระบวนการผลิต(จากการใช้คน)ลดลงจากเดิม 619,627 บาทต่อปี เหลือ 206,627 บาทต่อปี ลดลงร้อยละ 66.64 ซึ่งถือได้นวัตกรรมชิ้นนี้ประสบผลสำเร็จตามที่คาดหวัง และในอนาคตจะมีการพัฒนานวัตกรรมชิ้นนี้ต่อไป

คำสำคัญ ยางถอนขนไก่ , ลดต้นทุน , ลด cost , Packing , Process improvement