

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒนา ประจำปี 2566 (ปีที่ 19) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Automatic M2M Technology for weight checker and case sealer machine.

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☒ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท ไลออน ประเทศไทย จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) นายจักรพงษ์ สะการันต์ ตำแหน่ง Electrical supervisor maintenance 2
- 2) นายสุรัชย์ สาม้อง ตำแหน่ง Electrical engineer
- 3) นายสุธา พรพัฒนาไพโรจน์ ตำแหน่ง Technician

สถานที่ติดต่อ บริษัท ไลออน ประเทศไทย จำกัด

โทรศัพท์ 038-763080 มือถือ 087-6073518

E-mail Jakkapong@lion.co.th

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(...นายสายชล ศีตีสาร...)

กรรมการบริหารการผลิต

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่.....
 ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
 ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน
 ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน

- ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)

- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้
 ☐ ยังไม่วางตลาด

- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่.....ปี2021.....
 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

เนื่องจากกระบวนการผลิตสินค้าในโรงงาน คุณภาพสินค้าเป็นเรื่องจำเป็นมากที่ต้องมีระบบการตรวจสอบให้ได้คุณภาพและเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด ก่อนส่งสินค้าออกไปยังลูกค้า โดยจะต้องมีกระบวนการตรวจสอบในหลายด้านด้วยกันตามแต่ละประเภทของสินค้าชนิดต่างๆ ซึ่งวิธีการซึ่่งน้ำหนักโดยการนำสินค้าที่ผลิตเสร็จแล้วมาผ่านขั้นตอนการซึ่่งน้ำหนักซ้ำอีกครั้งเพื่อเช็คความถูกต้อง คือหนึ่งวิธีการที่จำเป็นต่อการตรวจสอบคุณภาพสินค้า ทางทีมงานปรับปรุงจึงได้เล็งเห็นถึงความสำคัญของการซึ่่งน้ำหนักที่แม่นยำและถูกต้อง จึงได้มีการปรับปรุงติดตั้งอุปกรณ์ตรวจเช็คเพิ่มเติมบริเวณเครื่องซึ่่งน้ำหนักเพื่อปรับปรุงให้มีความถูกต้องแม่นยำมากขึ้น รวมถึงการปรับปรุงวิธีการตรวจเช็คโค้ดวันที่ข้างหีบ บาร์โค้ด ค้างหีบ เทปที่ปิดหีบ แต่เดิมจะใช้พนักงานเป็นคนตรวจสอบซึ่งไม่สามารถตรวจสอบได้ 100% เป็นผลให้ยังมีสินค้าที่ขาดคุณภาพไปถึงลูกค้าอยู่ ดังนั้นทางทีมงานจึงได้ทำการคิดค้นหาระบบ เข้ามาทำหน้าที่ตรวจเช็คแทนคนโดยมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจเช็คเพิ่มเติม เช่น เซนเซอร์ บาร์โค้ดรีดเดอร์ ได้พิมพ์วันที่แบบมีการแจ้งเตือน มาติดตั้งที่เครื่องซึ่่งน้ำหนักด้วย พร้อมทั้งมีการแก้ไขโปรแกรม พีแอลซี ใหม่ ให้สอดคล้องกับการทำงานจริง

เครื่องปิดเทปและซึ่่งน้ำหนักแบบอัตโนมัติ เป็นเครื่องที่ถูกพัฒนาปรับปรุงต่อยอดมาจากเครื่องจักรเดิมโดยมีแนวคิดมาจากการพัฒนาปรับปรุงเครื่องจักรในสายการผลิตให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอและเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักรซึ่งเครื่องจักรเดิมมีอายุการใช้งานที่ค่อนข้างนานไม่มีอะไหล่ สำหรับการซ่อมบำรุงแล้ว (ล้าสมัย เลิกผลิต) ทีมงานจึงได้คิดปรับปรุงและพัฒนาเครื่องจักรดังกล่าวให้สามารถใช้งานต่อไปได้โดยการเปลี่ยนอุปกรณ์และระบบควบคุมการทำงานใหม่เพื่อให้เครื่องจักรพร้อมสำหรับการผลิตต่อไป ลดต้นทุนในการซื้อเครื่องจักรใหม่ทดแทน และลดเวลาในการซ่อมแซมเครื่องจักรเสียหรือการแก้ปัญหาใดๆได้เร็ว อันเนื่องมาจากเป็นเครื่องจักรที่เราได้ทำขึ้นมาเอง จะทำให้เราดูแลได้ง่ายขึ้น ซึ่งในการปรับปรุงพัฒนาเครื่องปิดเทปและเครื่องซึ่่งน้ำหนักแบบอัตโนมัติปัจจุบันได้มีการพัฒนามาแล้ว 3 ครั้ง

เครื่องปิดเทปและซึ่่งน้ำหนักแบบอัตโนมัติ ที่ถูกพัฒนาขึ้นมาและนำมาใช้งาน สามารถใช้งานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ และยังช่วยประหยัดค่าใช้จ่ายในการซื้อเครื่องจักรใหม่