

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์ ประจำปี 2566 (ปีที่ 19) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Multi Dimension Tamper Seal Labeling

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☒ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment

☐ Corporate Social Responsibility (CSR)

☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บมจ. เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) นายธนัญกรณ์ อัครพลไพศาล ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วยพัฒนาเครื่องจักร
2) นางสาวญาณพันธุ์ นิวัฒน์ ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่วิศวกรรม

สถานที่ติดต่อ 600/4 ม.11 ถ.สุขาภิบาล 8 ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

โทรศัพท์ 038-480-145 , 038-480-198 มือถือ 08-5554-3879 09-4555-4625

E-mail: Thanankorn_a@snjinter.com, Yanapan_n@snjinter.com

ลงชื่อ..... (for).....ผู้อนุมัติ

(นายประเสริฐ กิ่งวัชรพงศ์)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่.....
 ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
 ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน
 ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
- ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....

- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้
 ☐ ยังไม่วางตลาด
- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่วันที่ 14 ตุลาคม 2022
 ☐ วางตลาด ตั้งแต่วันที่.....

บทคัดย่อ

ปัจจุบันอุตสาหกรรมการผลิตสินค้าประเภทเครื่องสำอางและผลิตภัณฑ์ดูแลตัวเอวเองนั้น ยังคงได้รับความนิยมาอย่างต่อเนื่อง ซึ่งการใช้เครื่องจักรเพื่อเพิ่มกำลังการผลิตให้สูงขึ้น เป็นความเจริญก้าวหน้าทางเทคโนโลยีที่มีการพัฒนาอย่างรวดเร็ว และเครื่องจักรเป็นเครื่องมือที่ถูกนำมาใช้เพื่อทดแทนมนุษย์เพิ่มมากขึ้น โดยเฉพาะประเภทงานที่ต้องเสี่ยงอันตราย งานที่ต้องการทำซ้ำ หรืองานที่ต้องการความแม่นยำสูง เครื่องจักรจะสามารถปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและสามารถลดความเมื่อยล้าที่เกิดขึ้นจากการทำงานของพนักงานได้เป็นอย่างดี จากการศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อความพึงพอใจของลูกค้า พบว่านอกเหนือจากสินค้าที่มีคุณภาพดี บรรจุภัณฑ์สวยงามแล้ว อีกปัจจัยหนึ่งที่ลูกค้าให้ความสำคัญ คือเรื่องความปลอดภัยของบรรจุภัณฑ์ก่อนใช้งาน

จากปัญหาดังกล่าวทางบริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน) จึงได้ศึกษากระบวนการพัฒนาเครื่องจักร เพื่อที่จะเพิ่มยอดขายโดยพัฒนาประสิทธิภาพและคุณภาพของการผลิตเพื่อสนองความต้องการของลูกค้า จึงได้ทำการสร้างเครื่องติดสติ๊กเกอร์โดยนำหลักการของเครื่องติดสติ๊กเกอร์มาพัฒนาต่อยอดและปรับเปลี่ยนฟังก์ชันให้เหมาะสมกับกระบวนการเพื่อลดขั้นตอนการทำงานให้สะดวกต่อการทำงานของพนักงาน ทำให้สามารถลดเวลาและจำนวนพนักงานในการผลิตได้ การใช้เครื่องติดสติ๊กเกอร์ แทนการใช้มือของพนักงานมีความแม่นยำสม่ำเสมอ และสามารถลดความผิดพลาดจากการเล็งหาตำแหน่งได้ เครื่องติดสติ๊กเกอร์เป็นนวัตกรรมที่สามารถผลิตได้ 50 ชิ้น /นาทิจากเดิม 38 ชิ้น /นาทิต/คน ให้ความเร็วในการทำงานเพิ่มขึ้น 24 เปอร์เซ็นต์ สามารถลดการใช้พนักงานในขั้นตอนนี้ได้จำนวน 3 คน ลดลง 75 เปอร์เซ็นต์ คิดเป็นค่าใช้จ่ายทางด้านแรงงานจำนวน 38,400 บาท/เดือน/คน หรือ 460,800 บาท/ปี นอกจากนี้ยังสามารถลดความผิดพลาดจากการติดสติ๊กเกอร์จากเดิม 4 เปอร์เซ็นต์ เป็น 2 เปอร์เซ็นต์

บทสรุป (ผลลัพธ์ที่ได้)

การออกแบบและวิเคราะห์เพื่อพัฒนาเครื่องจักรให้สามารถติดสติ๊กเกอร์ Tamper Seal ในบรรจุภัณฑ์ที่หลากหลาย เพื่อป้องกันการแกะและจัดแะ สามารถเพิ่มขีดจำกัดการใช้งานของเครื่องจักรให้มีความสามารถเพิ่มมากขึ้น 12 เปอร์เซ็นต์ และลดการใช้พนักงานได้ถึง 75 เปอร์เซ็นต์

คำสำคัญ : Multi Dimension Tamper Seal Labeling