



เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์ ประจำปี 2566 (ปีที่ 19) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม counter checking and protector miss pack jig

ประเภทนวัตกรรม

- ☒ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัทพอนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | | | |
|------------------|-------------|---------|---------------------------------|
| 1) นางสาวสุกัญญา | สิงหาชัย | ตำแหน่ง | เจ้าหน้าที่แผนกวิจัยและพัฒนา |
| 2) นายศุภอุกฤษฏ์ | แสงศิริผล | ตำแหน่ง | ผู้ช่วยหัวหน้าแผนกวิจัยและพัฒนา |
| 3) นายดำริ | พงศ์สวัสดิ์ | ตำแหน่ง | หัวหน้าแผนกบุคคล /ซ่อมบำรุง |

สถานที่ติดต่อ 71/13,21 ถนน บางนา-ตราด กม.52 ตำบล ท่าข้าม อำเภอ บางปะกง จังหวัด
ฉะเชิงเทรา 24130 โทรศัพท์ 038-573052 มือถือ 0872858967

E-mail rd.r@pontexthaioland.com , rd@pontexthailand.com

ลงชื่อ.....
(.....)
.....

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ



กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

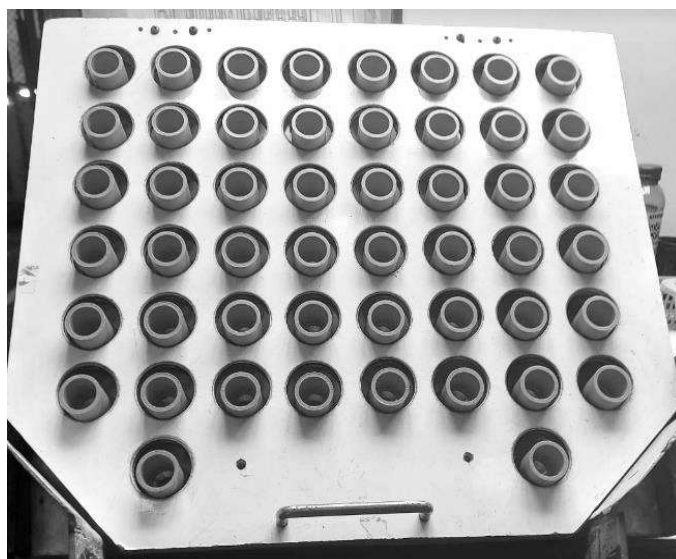
- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)
.....
☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)
.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ 01/01/2022 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....



counter checking and protector miss pack jig



บทคัดย่อ

นวัตกรรมนี้จัดทำขึ้น เพื่อต้องการที่จะลดความผิดพลาดในกระบวนการบรรจุสินค้า และลดต้นทุนในกระบวนการผลิต ซึ่งได้นำหลักทฤษฎี Visual Control และ Poka-Yoke เข้ามาช่วยในการแก้ปัญหา และป้องกันไม่ให้เกิดความผิดพลาดซ้ำอีก โดยได้ศึกษากระบวนการผลิตชิ้นงานข้อต่อตรงและข้อต่ออ้อม ที่พบปัญหาสูงสุด ซึ่งคิดเป็นเปอร์เซ็นต์อยู่ที่ 41.67% จากการส่งสินค้าผิดพลาดทั้งหมด ในประเด็นปัญหาการบรรจุ สินค้าผิดประเภท และจำนวนสินค้าไม่ตรงตามที่ลูกค้าต้องการ

ทางบริษัท พอนเท็กซ์ (ประเทศไทย) จำกัด จึงมีแนวคิดที่จะลดความผิดพลาดที่เกิดขึ้นในกระบวนการ โดยการออกแบบ counter checking and protector miss pack jig มาใช้ในกระบวนการผลิต หลังจากการแก้ไขผลปรากฏว่าสามารถลดความผิดพลาดที่เกิดขึ้นของปัญหาชิ้นงานข้อต่อตรงและข้อต่ออ้อม ให้เป็น 0% ได้จากการส่งสินค้าผิดพลาดทั้งหมด

คำสำคัญ :ลดความผิดพลาดในกระบวนการบรรจุสินค้า,ลดต้นทุนในกระบวนการผลิต, เครื่อง Counter Checking and Protector Miss Pack Jig, Poka-Yoke, ทฤษฎี Visual Control