

**เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสพพัฒน์ ประจำปี2566 (ปีที่19) (ฉบับเต็ม)**

ชื่อนวัตกรรม : จักรแท็กกิ่งวิ่งไม่หยุด  
ประเภทนวัตกรรม : ☒ Petty Award  
บริษัทเจ้าของนวัตกรรมคือ: บริษัท ไทยวาโก้ จำกัด (มหาชน)  
ผู้สร้างนวัตกรรม : 1) คุณผดุงศักดิ์ เรียบเรียง      แผนก ช่างผลิตชุดชั้นใน  
2) คุณดวงจินดา บาลเพชร      แผนก เทคนิคLU  
สถานที่ติดต่อ : 132 ซอยเจริญราษฎร์ 7 แขวงบางโคล่ เขตบางคอแหลม  
กรุงเทพมหานคร 10120  
โทรศัพท์ : 02-2893100 ต่อ 201  
มือถือ(ต้องระบุ) : -  
E-mail : Training@wacoal.co.th

ลงชื่อ..........ผู้อนุมัติ

(นายบุญดี อำนวยสกุล)

ประธานกรรมการบริหาร และกรรมการผู้จัดการ

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ : ม.ค. 65 - ปัจจุบัน

## บทคัดย่อ

บริษัท ไทยวาโก้ จำกัด(มหาชน) ได้รับจ้างผลิตสินค้ากางเกงชั้นในชายจากทาง Wacoal Japan ภายใต้แบรนด์ “Bros” ซึ่งสินค้ากางเกงชั้นในชายรุ่น GT 3220 “กระบวนการติดโลโก้ BROS”พนักงานเทคนิคเย็บสินค้าตัวอย่าง โดยต้องเย็บติดโลโก้ลักษณะสี่เหลี่ยม ด้วยเครื่องจักร ON ปรับจักรใช้ฝีเข็ม 12 ในการเย็บโดยเริ่มที่ด้านบนขอบเอวแล้วเย็บหักมุมให้สวยงามทั้งสี่มุม พร้อมเย็บจบที่ด้านบนเอวเช่นเดิม โดยจะต้องเย็บทับเส้นเริ่มให้ตรงพอดีกันไม่สูงเกิน หรือต่ำกว่าเส้นที่เริ่ม จากการทำงานพบปัญหาดังนี้

1. ใช้เวลาในการทำงาน เย็บงานรวมการตัดเศษด้ายมากถึง 57 วินาที/ตัว
2. พบของเสียที่กระบวนการ เย็บงาน 10 ตัว เสีย 5 ตัวเนื่องจากเย็บงานแล้วเส้นจบไม่ตรงกับเส้นที่เริ่มและพบตรงที่จะหักมุมเย็บเลยจุด หรือเย็บหักมุมก่อนถึงจุดทำให้งานไม่ได้ระยะขอบที่สม่ำเสมอ
3. สูญเสียเวลาในการซ่อมงานซึ่งการซ่อมงานแต่ละครั้งใช้เวลามากกว่าการเย็บงานปกติ ถึง 7 เท่าซึ่งเท่ากับใช้เวลาในการซ่อมงานถึง 399 วินาที/ตัวเท่ากับต้นทุนการผลิตสูงขึ้น

จากปัญหาที่พบแผนกเทคนิคLU และช่างผลิตชุดชั้นใน จึงร่วมกันวิเคราะห์การทำงาน และอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมก่อนการผลิตจริง เพื่อการขจัดปัญหาที่จะเกิดขึ้นกับทีมผลิต จึงทำการปรับปรุงดังนี้

1. ปรับเปลี่ยนเครื่องจักร ON เปลี่ยนเป็นจักร TK
2. เขียนโปรแกรมจากจักร TK ฝีเข็มแท็กกิ้ง ให้เปลี่ยนเป็นฝีเข็มเดี่ยว
3. เจาะรูตีนผี แต่งเพลทสไลด์ให้เป็นสี่เหลี่ยม และทำบล็อควางโลโก้ให้ตรงกับตำแหน่งที่ต้องการ เมื่อพนักงานวางโลโก้จะพอดีไม่ต้องขยับหาตำแหน่ง ทำให้เย็บงานง่าย

จากวิธีการปรับปรุงดังกล่าวทำให้ได้ผลลัพธ์ ดังนี้

1. Cost สามารถลดต้นทุนให้กับบริษัท ไทยวาโก้ จำกัด(มหาชน) ได้มูลค่า 7.1 ล้านบาท/ปี ใช้ระยะเวลา 1 ชั่วโมง คำนวณ
2. Delivery ใช้เวลาการผลิตสินค้าเพื่อให้นักการส่งมอบ ก่อนปรับปรุง 57 วินาที/ตัว หลังปรับปรุงลดลงเหลือ 13 วินาที/ตัว คิดเป็น 77%
3. Productivity จำนวนผลผลิตที่ได้เพิ่มขึ้น ก่อนปรับปรุง 504 ตัว/วัน หลังปรับปรุงเพิ่มขึ้นเป็น 2,208 ตัว/วัน คิดเป็นเพิ่มขึ้น 338%
4. Defects ลดของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการ ก่อนปรับปรุงเย็บ 10 ตัว เสีย 5 ตัว หลังปรับปรุงเย็บ 10 ตัว ไม่พบของเสียในกระบวนการ Zero Defects

คำสำคัญ: จักร TK , จักรแท็กกิ้ง , ติดโลโก้ , กางเกงใน Bros