

เอกสาร โครงการนวัตกรรมเพื่อสหพัฒน์ ประจำปี2566 (ปีที่19) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรมชุดเซนเซอร์เตือนภัยขาด.....

ประเภทนวัตกรรม

- ☐Product ☐Production ☐System & Process☐Sales & Marketing
- ☐Services & Personality ☐Energy Saving& Global Warming & Environment
- ☐Corporate Social Responsibility (CSR)
- ☒Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรมคือ.....บริษัทไทยสปอร์ตการ์เมนต์ จำกัด....

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1)นายสุกิจ ยานะสารตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง.....
- 2) ...นายศราวุธ กันทะอาสะวะ.....ตำแหน่ง.....วิศวกรซ่อมบำรุง.....
- 3) ...นางสาววัฒนา เอี่ยมจิตต์นัม.....ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ

สถานที่ติดต่อ77/1 ม. 6 ต.บ้านกลาง อ.เมือง จ.ลำพูน 51000.....

โทรศัพท์053-581446.....มือถือ(ต้องระบุ)..... 086-3061215.....

E-mail.....wattana_tsg@pg.co.th.....


ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(...นายประเดิม ยานะสาร...)

กรรมการและผู้จัดการ โรงงาน

กรุณาตรวจสอบสถานะ โครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☐ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
- ☒ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)

☒ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

.....จักรเย็บหูลูกเหล็กอัตโนมัติ..เป็นระบบการทำงานของเครื่องจักรเดิมจะทำงานอย่างต่อเนื่อง
ซึ่งหากด้ายขาด เครื่องจักรยังคงผลิตงานต่อ ทำให้ได้ชิ้นงานที่ไม่มีคุณภาพ หรือด้ายขาดแล้วเส้นด้ายเข้าไป
พันชุดลูปเปอร์ อะไหล่ของเครื่องจักรด้าน ในทำให้เกิดปัญหาการเบรกดาวน์ของเครื่องจักร ต้องแจ้งช่างมา
ทำการซ่อมจักร แก้ปัญหาด้ายพันลูปเปอร์ ทำให้ต้องหยุดการผลิตเป็นเวลานาน

☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่..... 1 ตุลาคม 2565..... ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

ที่มาความสำคัญ/วัตถุประสงค์

สถานการณ์การผลิตสินค้าในโลกปัจจุบัน มีการแข่งขันกันสูง งานด้านนวัตกรรมที่สามารถช่วยลดต้นทุน ลดเวลาในการผลิต อำนวยความสะดวกในการผลิตให้สามารถผลิตงานได้ง่าย ได้ปริมาณ ได้คุณภาพ ลดของเสียและลดจำนวนพนักงาน ได้มีบทบาทเป็นอย่างมากในสถานการณ์ปัจจุบัน จึงทำให้หน่วยงานซ่อมบำรุง มีความคิดที่จะปรับปรุงพัฒนา ดัดแปลงเครื่องจักรที่สามารถตอบโจทย์ ในสายงานการผลิต โดยได้จัดทำโครงการ KIZEN ชูเซนเซอร์เตือนภัยขาด จักรเย็บหูเล็กที่ใช้ด้ายถึง16 เส้น

รายละเอียด (หลักคิด/วิธีการพัฒนา/ปรับปรุง)

โครงการชูเซนเซอร์เตือนภัยขาดเป็นการร่วมมือกันระหว่างหน่วยงานซ่อมบำรุงและหน่วยงานเย็บ ได้ทำการประชุมร่วมกันหาวิธีการลดการเบรกดาวน์เครื่องจักรเย็บหูเล็กและปัญหางานเสียจากกรณีเส้นด้ายขาด เครื่องจักรไม่หยุดการทำงาน เนื่องจาก ระบบการทำงานของเครื่องจักรเป็นแบบกึ่งอัตโนมัติ เครื่องจักรยังผลิตงานต่อ หรือด้ายขาดแล้วเส้นด้ายเข้าไปพันชุดลูปเปอร์ อะไหล่ของเครื่องจักรด้านในทำให้เกิดปัญหาการเบรกดาวน์ของเครื่องจักร ต้องแจ้งช่างมาทำการซ่อมจักร แก้ปัญหาด้ายพันลูปเปอร์ จึงได้จัดทำชูเซนเซอร์มาจับที่ด้ายทั้ง16 เส้นเมื่อเกิดปัญหาด้ายขาด เครื่องจักรจะหยุดการทำงานและมีเสียงเตือนให้พนักงาน ผู้ควบคุมเครื่องจักรมาทำการต่อด้ายหรือร้อยด้ายใหม่

บทสรุป(ผลลัพธ์ที่ได้)

เริ่มทำโครงการติดตั้งชูเซนเซอร์แจ้งเตือนภัยขาดที่จักรเย็บหูเล็กตั้งแต่วันที่1 ตุลาคม 2565 ส่งผลให้ ขบวนการเย็บหูเล็กไม่เกิดเบรกดาวน์จากปัญหาด้ายขาดเข้าไปพันชุดอะไหล่ของเครื่องจักร และลดของเสียจากปัญหาด้ายขาด ด้ายหลุดแล้วเครื่องจักรยังทำงานผลิตหูเล็กต่อ ทำให้ชิ้นงานที่เย็บออกมาเส้นเย็บไม่ครบ เกิดเป็นของเสียลงได้ 100% และยังช่วยทำให้เกิดการพัฒนาความคิดและวิธีการทำงานของบุคคลากรส่งผลให้เกิดการเพิ่มขีดความสามารถในการพัฒนางานด้านนวัตกรรมต่อไป