

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสำอาง ประจำปี 2567 (ปีที่ 20) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม COPY GREADE A+

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☒ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

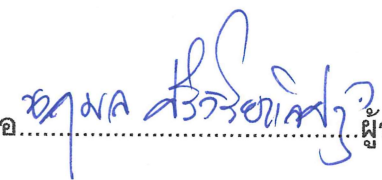
- | | |
|-----------------------------|--|
| 1) คุณวันเฉลิม สายแดงคำ | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกผลิต |
| 2) คุณประกาศิทธิ์ บุญประโคม | ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม |
| 3) คุณวุฒิชัย บำรุงพล | ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วย |
| 4) คุณชาญชัย จิระสมประเสริฐ | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกพัฒนากระบวนการผลิต |

สถานที่ติดต่อ 62 หมู่ 8 ถนนบางนา-ตราด ต.บางโหลง อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

โทรศัพท์ 0-2346-822-4 มือถือ (ต้องระบุ) 085-0140572

E-mail. PD4@ilc-cosmetic.com

(***ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง***)

ลงชื่อ  ผู้อนุมัติ
(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- | | |
|--|---|
| ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... | ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่..... |
| ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร | ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร |
| ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ)..... | |

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- | | |
|--|--|
| ☐ มีการริเริ่มมาก่อน | ☐ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน |
| ☒ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ) | |
| ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ) | |

-
- ☒ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

Copyจากเครื่องบรรจุ 2 หัว Puri Tech.

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- | | |
|---|---|
| ☐ กำลังทดลองใช้ | ☐ ยังไม่วางตลาด |
| ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ ปี 2566 | ☐ วางตลาด ตั้งแต่..... |

บทคัดย่อ

ในปัจจุบันเทคโนโลยีในสายการผลิตเครื่องสำอางได้มีการพัฒนาเพิ่มมากขึ้นในด้านเครื่องจักรที่ช่วยในการผลิตไม่ว่าจะเป็นเครื่องบรรจุ เครื่องขึ้นรูป เครื่องซีล และอื่นๆ เป็นต้น อันเนื่องมาจากความหลากหลายของผลิตภัณฑ์ ไม่ว่าจะเป็นตัวผลิตภัณฑ์ บรรจุภัณฑ์ ส่งผลให้เครื่องบรรจุก็จะถูกสร้างและออกแบบแตกต่างกันตามผลิตภัณฑ์ที่ผลิตส่งผลให้ราคาเครื่องบรรจุมีราคาสูง และในบางครั้งเครื่องบรรจุที่สั่งซื่อนั้นอาจจะไม่ตรงตามความต้องการ อันเนื่องมาจากเป็นเครื่อง Standard หรือข้อมูลที่ให้กับผู้ผลิตเครื่องไม่ครบถ้วน ตกหล่น ทำให้บางครั้งต้องเสียเวลาแก้ไขและเสียค่าใช้จ่ายเพิ่มขึ้นและในบางครั้งทางผู้ซื้อต้องมาทำการแก้ไขปรับปรุงเอง ตลอดจนส่งผลกระทบต่อแผนการผลิต Capacity Delivery ที่ถูกวางแผนไว้แล้ว

จากปัญหาดังกล่าวทางผลิตและRD วิศวกรรมได้ช่วยกันออกแบบเครื่องบรรจุที่สามารถใช้งานได้ครอบคลุมหลากหลายผลิตภัณฑ์และตรงตามความต้องการของผลิต โดยในการออกแบบเครื่องบรรจุเราได้ Copy มาจากเครื่องบรรจุ 2 หัว (Puri Tech) ซึ่งมีใช้ในผลิตและได้มีการปรับปรุงเพิ่มเติม ชุด Sensor Ultrasonic สำหรับจับระดับตัวยา ชุดกระบอกลมปรับละเอียดน้ำหนักบรรจุแยกหัว เพิ่ม Function Test ระบบบรรจุ และ Function เลือกระบบบรรจุแบบ 1 หัวและ 2 หัว อีกทั้งยังเพิ่ม Sensor จับขวดและกระปุกกลับด้านเพื่อเป็นตัว Safety

จากการสร้างเครื่องบรรจุ 2 หัว เราได้ทำการทดสอบ Function ทุกจุดสามารถใช้งานได้ปกติและได้ทำการนำมาผลิตงานจริงจากการใช้งานเครื่องสามารถทำความเร็วในการบรรจุสินค้า Hismile ได้ที่ความเร็ว 3,000 – 3,600 ชิ้น/ชั่วโมง (ช่วงบรรจุ 10 – 120 ml.) และมีความแม่นยำในน้ำหนักการบรรจุ ตลอดจนสามารถทดแทนเครื่องบรรจุหัวเดียวแบบ Manual ที่ต้องใช้คนที่มีทักษะในการบรรจุ ประกอบกับผลผลิตที่เพิ่มขึ้นจากเดิม 1,500 - 2,000 ชิ้น/ชั่วโมง เป็น 3,000 - 3,600 ชิ้น/ชั่วโมง เพิ่มขึ้น 80% อีกทั้งยังสามารถนำไปบรรจุสินค้าได้หลากหลาย ไม่ว่าจะเป็น กระปุก หลอด เป็นต้น

ความสำเร็จของนวัตกรรม “COPY GREADE A+ “ ทำให้ทีมงานมีความรู้ความเข้าใจหลักและวิธีการในการสร้างชิ้นส่วน Part และเครื่องจักร ประกอบการทำงานเป็นทีมเพื่อที่จะควบคุมดูแลโครงการให้ได้ตามแผนงาน อีกทั้งยังตรงตามความต้องการของผู้ใช้งาน อีกทั้งยังสามารถเพิ่มความเร็วในการผลิตขึ้น 3,000 - 3,600 ชิ้น/ชั่วโมง คิดเป็น 80% จากเดิมทำให้การผลิตลดลงประกอบกับลดต้นทุนในการซื้อเครื่องจักร ทำให้หน่วยงานนี้สามารถ Save ค่าใช้จ่ายในส่วนของการผลิต 1,514,889 บาทและค่าใช้จ่ายส่วนลงทุนซื้อเครื่องจักร 650,000 บาท รวมเป็น 2,164,889 บาท

คำสำคัญ

“ Knowledge , Efficiency , Cost Saving & Teamwork “