

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสำอาง ประจำปี 2567 (ปีที่ 20) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม SMART FILLING ALL-IN-ONE

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☒ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | |
|-----------------------------|---|
| 1) นายชาญชัย จิระสมประเสริฐ | ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกพัฒนากระบวนการผลิต |
| 2) นายนิรันดร์ ชื่นชม | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่พัฒนากระบวนการผลิต |
| 3) นายวันเฉลิม สายแดงคำ | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกผลิต 4 |

สถานที่ติดต่อ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

โทรศัพท์ 02-3456-8222 ต่อ 5501 มือถือ (ต้องระบุ) 098-002-4599

E-mail pcdfs@ilc-cosmetic.com

(**ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง**)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(คุณณฤมล ศรีวิริยะเลิศกุล)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)
.....
☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)
.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ กรกฎาคม 2566 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แลบบอราทอรีส์ จำกัด (บริษัท ILC) ได้รับการพิจารณาจากลูกค้าให้พัฒนาและผลิตสินค้าเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ปริบสีพ่น ซึ่งได้รับความนิยมมากในต่างประเทศ และลูกค้ามีความต้องการผลิตสินค้าจำนวนมาก จากความต้องการของลูกค้าทางบริษัท ILC เล็งเห็นว่าเป็นสินค้าใหม่ที่มีความท้าทายอย่างมากและตรงตามความมุ่งมั่นของบริษัท ILC ที่มีความต้องการขยายตลาด โดยมุ่งเน้นให้ความสำคัญกับ INNOVATION PRODUCT แต่เนื่องจากเครื่องจักรเครื่องมือที่ใช้ปัจจุบันยังไม่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้มีข้อจำกัดเช่น ใช้จำนวนพนักงานมาก ขั้นตอนการทำงานไม่กระชับ ผลิตชิ้นงานได้น้อยไม่ทันการส่งมอบและไม่มีเครื่องจักรและเทคโนโลยีที่เหมาะสมในการผลิตจากการระดมสมองกันระหว่างหน่วยงาน PROCESS DEVELOPMENT และ ENGINEER เพื่อจัดหาพัฒนาเครื่องจักรที่มีประสิทธิภาพตอบสนองกระบวนการผลิตที่ทีมงานได้วิเคราะห์กระบวนการหลัก ที่ต้องใช้เครื่องจักรที่จำเป็นในการผลิตสินค้าตามรายการดังนี้

1. เครื่องบรรจุตัวยา ที่ต้องกรอกตัวยาที่มีเนื้อตัวยาแบบเฉพาะและให้ได้ตาม Speed ที่กำหนด
2. เครื่องขึ้นฝา ที่สามารถขึ้นฝาที่มีลักษณะเฉพาะได้
3. เครื่องตอกฝาใน และเครื่องตอกฝาครอบด้านนอก ที่สามารถตอกได้แน่นไม่หลุด

จากการสำรวจเครื่องในท้องตลาดเครื่องจักรมีราคาสูงมากและองค์ประกอบการทำงานของเครื่องและกระบวนการไม่ตอบโจทย์ในการผลิตสินค้า ทีมงานจึงได้ระดมสมองและสรุปรวมว่าจะต้องพัฒนาเครื่องจักรที่สามารถผลิตสินค้าได้ทุกกระบวนการภายในเครื่องเดียวกัน ดังนั้น ทีมงานจึงได้ออกแบบเสนอแนวความคิดการทำงานของเครื่องจักรและร่วมพัฒนาเครื่องร่วมกับทางบริษัทผลิตทำการสร้างพัฒนาเครื่องจักรที่มีศักยภาพ โดยการออกแบบหัวบรรจุ หัวขึ้นฝา ชุดตอกฝาใน ชุดตอกฝาด้านนอก ที่มีลักษณะเฉพาะเพื่อให้เกิดประโยชน์การใช้งานสูงสุดและเป็นที่มาของการสร้าง เครื่องจักร Smart filling All-in-One ที่สามารถบรรจุวัตถุดิบประสงค์ที่ทางทีมได้ตั้งไว้ ดังนี้

1. สามารถเพิ่มกำลังผลิตสินค้าเพื่อให้ตอบสนองต่อความต้องการของลูกค้า
2. ประหยัดต้นทุนด้านเครื่องจักรในการผลิต
3. สามารถลดต้นทุนในกระบวนการและเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตสินค้า

จากความสำเร็จนี้ ทำให้บริษัท ILC มีเครื่องจักรใหม่ที่สามารถผลิตสินค้าครบทั้งกระบวนการโดยการพัฒนาขึ้นเอง ที่มีเครื่องเดียวในประเทศ ส่งผลให้ลดต้นทุนการซื้อเครื่องจักรแต่ ในราคา 1 ล้านบาท เพิ่มยอดการผลิตสินค้า ได้ถึง 100 เปอร์เซ็นต์ ประหยัดต้นทุนในการผลิต เป็นเงิน 4.4 ล้านบาท โดยมีจุดคุ้มทุนอยู่เพียง 3 เดือน และต่อยอดนวัตกรรมโดยใช้เครื่องจักรนี้ในการผลิตสินค้าอื่นๆ ที่มีลักษณะบรรจุภัณฑ์รูปแบบคล้ายกันได้ เพื่อนำเสนอลูกค้ารายอื่นได้อีกต่อไป

KEYWORDS: เครื่องบรรจุ, เครื่องขึ้นฝา, เครื่องตอกฝา, (All in One)