

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสำอาง ประจำปี 2567 (ปีที่ 20) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม Triple auto seal

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | |
|-----------------------------------|---|
| 1) นายชาญชัย จิระสมประเสริฐ | ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกพัฒนากระบวนการผลิต |
| 2) นายนิรันดร์ ชื่นชม | ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่พัฒนากระบวนการผลิต |
| 3) นางสาวประภาภรณ์ ตังคณารักษ์กุล | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกผลิต 4 |
| 4) นายประกาสสิทธิ์ บุญประโลม | ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม |

สถานที่ติดต่อ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

โทรศัพท์ 02-3456-8222 ต่อ 5501 มือถือ (ต้องระบุ) 098-002-4599

E-mail pcdfs@ilc-cosmetic.com

(**ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง**)

ลงชื่อ คุณณณมล ศรีวิริยะเลิศกุล ผู้อนุมัติ

(คุณณณมล ศรีวิริยะเลิศกุล)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)
.....
☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)
.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ เมษายน 2566 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

บริษัท อินเทอร์เน็ตในชนแดน แลบบอราทอรีส์ จำกัด (บริษัท ILC) เป็นหนึ่งในผู้นำผลิตเครื่องสำอาง ได้ประกาศนโยบายให้หน่วยงานภายในบริษัท มีส่วนร่วมช่วยกันปรับปรุงและพัฒนากระบวนการผลิต และเพื่ออำนวยความสะดวกให้กับพนักงาน ให้พนักงานมีความสุขในการทำงาน ลดความเมื่อยล้าจากการทำงาน ทำงานได้สะดวก รวดเร็ว ปลอดภัยจากการทำงาน และได้ชิ้นงานที่มีคุณภาพ

เมื่อทีมผู้สร้างนวัตกรรมได้รับโจทย์ในการออกแบบ Process การผลิตสินค้าแบบ Seal Foil pod จึงทำการวิเคราะห์ปัญหา ในการทำงาน พบว่า มีรายการข้อบกพร่องบางรายการที่ต้องดำเนินการแก้ไข ก่อน ดังนี้

1. การ Seal foil แบบเดิม เป็นเครื่อง Manual คือการ Seal ครั้งละ 1 ชิ้น
2. พนักงานอาจได้รับอันตรายจากการใช้แผ่น Seal ที่มีความร้อนสูง
3. ได้ผลผลิตต่อชั่วโมงน้อย

ดังนั้นทางทีมจึงได้ทำการหาเครื่อง Seal foil ที่มีอยู่ในท้องตลาดพบว่ามีความค่อนข้างสูงมาก ทางทีมจึงตัดสินใจไม่ซื้อเครื่องพร้อมทำการค้นหาทางออกอื่นโดยการประดิษฐ์เครื่องเอง ทีมจึงคิดค้นวิธีการประดิษฐ์เครื่อง Seal foil ขึ้นมาโดยใช้วัสดุที่มีอยู่ในโรงงาน โดยการใช้สายพานเก่าจากเครื่องติดสติ๊กเกอร์ที่ไม่ได้ใช้งาน และทำการ Modify เพื่อให้เป็นเครื่อง Seal ที่มีประสิทธิภาพสูง ผลลัพธ์ที่ได้คือเครื่อง Seal ที่สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพและมีความภาคภูมิใจในการสร้างขึ้นเองโดยทีมผู้สร้างนวัตกรรม

จากความสำเร็จของนวัตกรรมนี้ สามารถลดต้นทุนให้กับบริษัทได้ 5หมื่นบาท เป็นการเพิ่มรูปแบบการ Seal Foil จาก Manual เป็น Auto สามารถเพิ่มความเร็วในการ Seal Foil จากเดิม 1200 ชิ้น/ชั่วโมง เป็น 3000 ชิ้น/ชั่วโมง เร็วขึ้น 150% สามารถลดต้นทุนในการซื้อเครื่องจักรใหม่เป็นเงิน 1.9 แสนบาท จากการนำเครื่องจักรเก่าที่ยกเลิกใช้งานแล้วมาปรับปรุง ที่สำคัญคือลดอุบัติเหตุในกระบวนการ Seal Foil ได้ 100% นั่นคือ “อุบัติเหตุเป็น 0”

KEYWORD: เครื่อง Seal foil auto, Pod