

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสำอาง ประจำปี 2567 (ปีที่ 20) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม UPGRADE WRAP AROUND LABELING MACHINE

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| 1) คุณวันเฉลิม สายแดงคำ | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกผลิต |
| 2) คุณประภาสิทธิ์ บุญประโลม | ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกวิศวกรรม |
| 3) คุณวุฒิชัย บำรุงพล | ตำแหน่ง หัวหน้าหน่วย |

สถานที่ติดต่อ 62 หมู่ 8 ถนนบางนา-ตราด ต.บางโหลง อ.บางพลี จ.สมุทรปราการ 10540

โทรศัพท์ 0-2346-822-4 มือถือ (ต้องระบุ) 085-0140572

E-mail. PD4@ilc-cosmetic.com

(***ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง***)

ลงชื่อ นพพร อภิรักษ์เกียรติ ผู้อนุมัติ
(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ ลิขสิทธิ์ เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

-
☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ มกราคม 2566 ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

การผลิตสินค้า Hi by Hismile มีการติดสติ๊กเกอร์พันรอบที่ขวดทับ Art works เดิมที่ขวดและกำหนดตำแหน่งในการติด และต้องมีเครื่องตรวจสอบ Barcode ที่สติ๊กเกอร์ว่าสามารถอ่านได้และถูกต้องตามขั้นตอนวิธีการที่ลูกค้ากำหนด และปริมาณการผลิตที่เพิ่มมากขึ้นตลอดจนระยะเวลาในการผลิตที่กระชั้นชิดตามปริมาณความต้องการมากทำให้เราต้องเพิ่มขั้นตอนการเตรียมงานเพื่อให้สามารถป้อนงานให้กับสายการผลิตได้ทันและเนื่องด้วยเครื่องติดสติ๊กเกอร์ที่มีอยู่สามารถทำความเร็ว 1,500 ชิ้น/ชั่วโมง ซึ่งสายการผลิตผลิตที่ความเร็ว 3,000 ชิ้น/ชั่วโมง ทำให้ต้องเพิ่มเครื่องติดสติ๊กเกอร์ 2 เครื่อง และต้องเตรียมงานทำให้ต้องเพิ่มคนและเครื่องจักรและงานไม่ต่อเนื่อง

จากปัญหาดังกล่าวผลิตได้ร่วมกับวิศวกรรมเพื่อหาวิธีการปรับปรุงเครื่องติดสติ๊กเกอร์ให้ความเร็วในการติดเร็วขึ้นและมีความแม่นยำ ประกอบกับหาตัวสแกนบาร์โค้ดที่สามารถติดตั้งกับตัวเครื่องติดสติ๊กเกอร์เพื่อเป็นตัวสแกนตรวจสอบพร้อมกับติดสติ๊กเกอร์เพื่อให้งานเป็นไปอย่างต่อเนื่องและเป็นการลดคนในกระบวนการสแกนบาร์โค้ด

จากการปรับปรุงเครื่องติดสติ๊กเกอร์และติดตั้งตัวสแกนบาร์โค้ดบนเครื่อง เราได้มีการปรับปรุงชุดเกจกันขวดใหม่ เพิ่ม Sensor จับตำแหน่งการติดสติ๊กเกอร์ และติดตั้งกล้องสแกนบาร์โค้ด ทำให้ประสิทธิภาพการติดสติ๊กเกอร์เร็วขึ้นจากเดิม 1,500 ชิ้น/ชั่วโมง เป็น 3,000 ชิ้น/ชั่วโมงเพิ่มขึ้นเท่าตัวและยังลดคนและขั้นตอนการเตรียมงานซึ่งสามารถนำเครื่องติดสติ๊กเกอร์มาต่อเข้ากับสายพานการผลิตได้ทำให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ

ความสำเร็จของนวัตกรรม "UPGRADE WRAP AROUND LABELING MACHINE " สามารถเพิ่มขีดความสามารถให้กับเครื่องติดสติ๊กเกอร์ให้ทำงานได้เต็มประสิทธิภาพและเสริม Option ให้กับเครื่องจักรสามารถติดได้หลากหลายรูปแบบมากขึ้น ทั้ง Random และแบบ Fix Position ทำให้ความเร็วในการติดสติ๊กเกอร์จากเดิม 1,500 ชิ้น/ชั่วโมง เป็น 3,000 ชิ้น/ชั่วโมงเพิ่มขึ้นเท่าตัวและยังลดคนและขั้นตอนการเตรียมงานซึ่งสามารถนำเครื่องติดสติ๊กเกอร์มาต่อเข้ากับสายพานการผลิตได้ทำให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่องและมีประสิทธิภาพ ทำให้สามารถลดต้นทุนในการผลิตลง 1,269,152 บาท

คำสำคัญ “เพิ่มประสิทธิภาพ คุณภาพ และลดต้นทุนในการผลิต “