



**ชื่อนวัตกรรม** Expand batch size for mixing lipstick from 100 KG to 120 KG

**ประเภทนวัตกรรม**

- ☐ Product   ☐ Production   ☐ System & Process   ☐ Sales & Marketing  
☐ Services & Personality   ☐ ESG : Environment, Social & Governance   ☒ Petty

**บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ** บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน)

**ผู้สร้างนวัตกรรม**

- 1) คุณ สุภาภรณ์ ศรีมุข ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ระดับ 1
- 2) คุณ ศิริวัชรรัตน์ ยศถาวร ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ระดับ 1
- 3) คุณ ยศยา นันทรัตนติกุล ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่

สถานที่ติดต่อ S&J International Enterprises Public Company Limited  
โรงงาน 600/4 หมู่ที่ 11 ถ.สุขาภิบาล 8 สวนอุตสาหกรรมศรีนครินทร์ ศรีราชา  
ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

โทรศัพท์ 038-480-086-9 มือถือ (ต้องระบุ) 086-086-1717

E-mail : p\_puttan@snjinter.com

ลงชื่อ .....  ..... ผู้อนุมัติ  
(.....)  
กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน
- ☐ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
- ☒ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)  
.....
- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)  
.....

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้
- ☐ ยังไม่วางตลาด
- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ปี ..... เดือน กุมภาพันธ์ 2025.....
- ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

## บทคัดย่อ

ในปัจจุบันอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องสำอางมีการแข่งขันที่สูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้องค์กรผู้ผลิตจำเป็นต้องพัฒนากระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น ทั้งในด้านการผลิต ระยะเวลาการผลิต ต้นทุน และการใช้ทรัพยากรอย่างคุ้มค่า อีกทั้งความต้องการของลูกค้าที่มีปริมาณการสั่งผลิตเพิ่มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่อง ยังเป็นปัจจัยสำคัญที่ผลักดันให้องค์กรต้องปรับปรุงกระบวนการผลิต เพื่อให้สามารถรองรับปริมาณการผลิตที่มากขึ้นได้อย่างเพียงพอ และทันต่อความต้องการของตลาด

บริษัท S&J International Enterprises Public Company Limited ในฐานะผู้รับจ้างผลิต ได้ดำเนินการทบทวนและปรับปรุงกระบวนการผลิต โดยมุ่งเน้นการเพิ่มประสิทธิภาพในขั้นตอนการผสมของผลิตภัณฑ์ MENTURM STICK WITH MENTHOL จากเดิม 100 กิโลกรัม เป็น 120 กิโลกรัมต่อ Batch/Tank รวมถึงการปรับปรุงกระบวนการบรรจุให้สามารถรองรับปริมาณ Bulk ที่เพิ่มขึ้น โดยในส่วนของกระบวนการบรรจุจะมีการเพิ่มจำนวน Mobile Vessel และปรับพารามิเตอร์ของเครื่องบรรจุ เพื่อเพิ่มกำลังการผลิต จาก 5,500 ชิ้นต่อชั่วโมง เป็น 7,200 ชิ้นต่อชั่วโมง ควบคู่กับการรักษาคุณภาพ ความสม่ำเสมอ และความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ ภายใต้ข้อกำหนดของมาตรฐานการผลิตที่ดี และข้อกำหนดด้านคุณภาพที่เกี่ยวข้อง

จากการดำเนินโครงการพบว่า สามารถเพิ่มปริมาณการผลิตในขั้นตอนการผสมได้ร้อยละ 20 โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ และ กระบวนการบรรจุ ได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสมกับ Batch size ใหม่ ส่งผลให้กำลังการผลิตเพิ่มขึ้น และสามารถลดระยะเวลาการบรรจุได้ ซึ่งจากการดำเนินการตั้งแต่วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์-พฤศจิกายน ในปี 2025 นี้ รวมผลิตไปทั้งสิ้น 10,696,913 ชิ้น สามารถลดต้นทุนค่าแรง และค่าใช้จ่ายในการผลิตได้ประมาณ 1.5 ล้านบาทต่อปี และช่วยลดการปล่อยก๊าซ CO<sub>2</sub> เท่ากับ 3,780 KGCO<sub>2</sub> เทียบเท่าการปลูกต้นไม้ใหญ่ 398 ต้น/ปี

โดยสรุป นวัตกรรมนี้สามารถเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิตและเป็นแนวทางที่สามารถนำไปประยุกต์ใช้กับการเพิ่ม Batch Size หรือผลิตภัณฑ์ที่มีกระบวนการใกล้เคียงกันในอนาคตได้อย่างมีประสิทธิภาพ

## คำสำคัญ (Keywords)

Lipstick, Mixing Process, Filling Process, Productivity