

เอกสารโครงการนวัตกรรมหรือสหพัฒน์ ประจำปี 2569 (ปีที่ 22)(ฉบับเต็ม)

ชื่อโครงการนวัตกรรม

IP-SHIFT Innovation

(นวัตกรรมการเปลี่ยนกระบวนการผลิตพื้นรองเท้า โดยการฉีด IP เพื่อทดแทนกระบวนการอัดเม็ด CMP)

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☒ Production ☒ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ Energy Saving & Global Warming & Environment
☐ Corporate Social Responsibility (CSR)
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ ADVANTAGE FOOTWEAR CO., LTD.

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) นาย สมใจ หงษ์สร้อย ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกเตรียมการผลิต
2) นางสาว สมพร สิงสมดี ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก LABORATORY
3) นางสาว ขวัญชนก ม้องใส ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ แผนกเตรียมการผลิต

สถานที่ติดต่อ 51 หมู่ที่ 5 ถนนสุวรรณศร ตำบลนนทรี อำเภอบินทร์บุรี จ.ปราชินบุรี 25110

โทรศัพท์ +66 37 205892-4 มือถือ 086-355-2724 (คุณสมจิตร)

E-mail avfqc@pankabin.co.th

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

(คุณสมจิตร ชาวเวียง)

ผู้จัดการโรงงาน ฝ่ายบริหาร

บริษัทแอคเวนเทจ ฟุตแวร์ จำกัด

.....
กรุณาตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ -

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☐ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
☒ รางวัลอื่นๆ (ระบุ). Tooling Mold ใช้อย่างตายแทนฝักกลาง Mold
☒ รางวัลอื่นๆ (ระบุ). Tooling & Procedure การผลิต Brand BEMOLO
☒ รางวัลอื่นๆ (ระบุ). Recycle Scrap to make flip-flop 100%

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)

☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☒ กำลังทดลองใช้ ตั้งแต่ เดือน มกราคม 2569 ☐ ยังไม่วางตลาด
☐ นำมาใช้จริง ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทกัดย่อ

โครงการนวัตกรรม IP-SHIFT Innovation มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับเปลี่ยนวิธีการผลิตพื้นรองเท้าจากการอัดเม็ด Compound ขึ้นรูปโดยโมลด์แม่พิมพ์ เรียกว่า CMP (Compression Molding Process) ไปเป็นกระบวนการฉีดแบบ IP (Injection Process) แล้วค่อยนำไปอัดขึ้นรูปเป็นพื้นรองเท้าชั้นกลาง MidSole CP (Compression Phylon)

จากการเปรียบเทียบข้อมูลก่อนและหลังการปรับปรุงกระบวนการ พบว่ากระบวนการอัดเม็ด CMP มีต้นทุนการผลิตราคา 65 บาทต่อคู่ ขณะที่กระบวนการฉีด IP สามารถลดต้นทุนลงเหลือราคา 55 บาทต่อคู่ นอกจากนี้ ระยะเวลาในการผลิตต่อรอบของกระบวนการ CMP ใช้เวลา 30 นาทีต่อรอบ ในขณะที่กระบวนการฉีด IP ใช้เวลาเพียง 13 นาทีต่อรอบ ส่งผลให้ระยะเวลาในการผลิตลดลงคิดเป็นร้อยละ 57

ในด้านกำลังการผลิต เมื่อเปรียบเทียบในระยะเวลา 8 ชั่วโมงต่อรอบ พบว่ากระบวนการ CMP ให้ผลผลิตจำนวน 16 หน่วย ขณะที่กระบวนการฉีด IP ให้ผลผลิตเพิ่มขึ้นเป็น 36.95 หน่วย หรือคิดเป็นอัตราการเพิ่มขึ้นของผลผลิตประมาณร้อยละ 131

นวัตกรรมนี้ช่วยลดต้นทุน ลดระยะเวลาในการผลิต และเพิ่มประสิทธิภาพของกระบวนการผลิต และได้สินค้าที่มีคุณภาพตอบสนองตามความต้องการของลูกค้า เสริมความสามารถในการแข่งขันขององค์กรได้อย่างดีและการนำไปประยุกต์ใช้จริงในสายการผลิต และการพัฒนากระบวนการผลิตต่อไปในอนาคต

1. ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา