

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสำอางพัฒนา ประจำปี 2569 (ปีที่ 22) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม การเดินทางสู่ความต่อเนื่องของสายการผลิตแป้งฝุ่น

“ A Journey Toward Continuity in Powder Production Line ”

ประเภทนวัตกรรม Production

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท อินเตอร์เนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 1) นางสาวปรานอม เหล่าแก้วกอง | ตำแหน่ง วิศวกรรมการผลิต |
| 2) นายชูศักดิ์ สุขสุด | ตำแหน่ง ช่างเทคนิค |
| 3) คุณประดิษฐ์ สงวนเขียว | ตำแหน่ง ผู้ช่วยผู้จัดการวิศวกรรม |

สถานที่ติดต่อ 62 หมู่ 8 ถ. บางนาตราด ต บางโกลน อ บางพลี จ สมุทรปราการ 10540

โทรศัพท์ 02-346222-4 มือถือ (ต้องระบุ) 081-3552619

E-mail: powder@ilc-cosmetic.com

(**ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง**)

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ

(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ

- | | |
|--|---|
| ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... | ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่..... |
| ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร | ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร |
| ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ)..... | |

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- | | |
|--|---|
| ☐ มีการริเริ่มมาก่อน | ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน |
| ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ) | |
| ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ) | |
| | |
| ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ) | |
| | |

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- | | |
|--|---|
| ☐ กำลังทดลองใช้ | ☐ ยังไม่วางตลาด |
| ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ 01/01/2566 | ☐ วางตลาด ตั้งแต่..... |

บทคัดย่อ

บริษัทอินเตอร์เนชั่นแนลแลบบอราทอรี จำกัด มุ่งมั่นพัฒนาและยกระดับกระบวนการผลิตแป้งฝุ่นให้มีประสิทธิภาพสูงสุด เพื่อตอบสนองต่อความต้องการของตลาดที่มีการแข่งขันสูง โดยมุ่งเน้นการเพิ่มคุณภาพของผลิตภัณฑ์ควบคู่ไปกับการลดต้นทุนการผลิต อันจะนำไปสู่ความสามารถในการแข่งขันที่ยั่งยืน

นวัตกรรมที่นำเสนอในครั้งนี้ เป็นการปฏิรูปกระบวนการบรรจุแป้งฝุ่นโดยการนำเครื่องมือและอุปกรณ์มาใช้เพื่อลดจำนวนพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต พร้อมทั้งนำแนวคิด Lean มาทำ Line Balance เพื่อจัดสมดุลของกระบวนการทำงาน และกำหนดมาตรฐานการทำงานและจำนวนพนักงานที่ใช้ต่อสายการผลิตให้เหมาะสม สามารถลดความเมื่อยล้าของพนักงาน อันเป็นปัจจัยสำคัญที่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพโดยรวมของสายการผลิต ส่งผลให้สายการผลิตมีประสิทธิภาพการทำงานเพิ่มขึ้น โดยมุ่งเน้นการลดความสูญเปล่าจากการทำงานของพนักงานให้น้อยลง ส่งผลให้สามารถลดต้นทุนแรงงานในกระบวนการผลิตซึ่งในการปรับปรุงสามารถประยุกต์ใช้กับผลิตภัณฑ์รุ่นอื่นในระยะยาวได้

ความสำเร็จจากนวัตกรรมการ **การเดินทางสู่ความต่อเนื่องของสายการผลิตแป้งฝุ่น**

“A Journey Toward Continuity in Powder Production Line”

ทำให้บริษัท ILC **ลดต้นทุนในการผลิตสินค้า 846,776 บาท/ปี** และ จากการ**ลดเวลาสูญเปล่าในหลายๆขั้นตอนถึง 55%** กำลังการผลิตเพิ่มขึ้น 25 % จากเดิม 1,650 ขึ้นต่อชั่วโมง เพิ่มขึ้นเป็น 2,063 ขึ้นต่อชั่วโมง **ประสิทธิภาพกระบวนการผลิตเพิ่มขึ้น 34%** จากเดิม 73 ขึ้นต่อคน เพิ่มขึ้นเป็น 98 ขึ้นต่อคน รวมถึง**ลดพนักงานในกระบวนการผลิตลง 30%** จากเดิม 22 คนต่อสาย ลดลงเหลือ 17 คนต่อสายพาน

คำสำคัญ **“Continuity / Loose Powder”**