

เอกสารโครงการนวัตกรรมหรือสพพัฒน์ ประจำปี 2569 (ปีที่ 22)

ชื่อนวัตกรรม.....Nozzle Washing System Enhancement.....

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☐ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ ESG : Environment, Social & Governance
☒ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ.....บริษัท ไลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด.....

ผู้สร้างนวัตกรรม

- 1) นายสุธี นามวงศ์.....ตำแหน่ง..... Technician NTD&LD400.....
- 2) นางสาวจุฑามาศ เบญจมาศ.....ตำแหน่ง.....QC Team Leader.....
- 3) นายวิระยุทธ แสนศรี.....ตำแหน่ง.....Packing Shift Leader.....
- 4) นายเจนวิทย์ มาบุตร.....ตำแหน่ง.....Technician NTD&LD400.....
- 5) นายประกาศิต พ่วงเจริญ.....ตำแหน่ง.....Technician NTD&LD400.....
- 6) นายธนพล ศิริพจน์.....ตำแหน่ง.....Technician NTD&LD400.....
- 7) นายประดิพัทธ์ คำรังษี.....ตำแหน่ง.....Technician NTD&LD400.....

สถานที่ติดต่อบริษัท ไลอ้อน (ประเทศไทย) จำกัด.....

โทรศัพท์ 0-2294-0191 ต่อ 5926.....มือถือ (ต้องระบุ).....092-352-9664.....

E-mail.....jutamart@lion.co.th.....

ลงชื่อ.....ผู้อนุมัติ
 (นายสาธิต สัตถ์)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่.....
- ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร
- ☐ รางวัลอื่น ๆ (ระบุ).....

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- ☐ มีการริเริ่มมาก่อน ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน
- ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ)
- ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ)
-
- ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ)
-

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- ☐ กำลังทดลองใช้ ☐ ยังไม่วางตลาด
- ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่...ปี 2568..... ☐ วางตลาด ตั้งแต่.....

บทคัดย่อ

กระบวนการผลิตน้ำยาซักผ้าเป็นกระบวนการที่ต้องมีการควบคุมคุณภาพอย่างเป็นระบบตั้งแต่การเตรียมวัตถุดิบ การผสมสารลดแรงตึงผิว การควบคุมค่า pH ความหนืด ตลอดจนความสะอาดของเครื่องจักร

กระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์ซักผ้าชนิดน้ำ (Liquid detergent) มีเครื่องจักร 8 เครื่อง 6 ประเภท กำลังการผลิตต่อเดือน เครื่องที่ 1 เครื่องจักรผลิตชนิดบรรจุซอง (Pouch premade) เครื่องต่อมา เครื่องจักรผลิตชนิดบรรจุซองพร้อมฝา (Pouch with spout) เครื่องจักรผลิตชนิดซองเล็ก (Sachet roll film) เครื่องจักรผลิตชนิดขวด (Bottle) เครื่องจักรผลิตชนิดแกลลอน (Gallon) และ เครื่องจักรผลิตชนิดขวดเล็ก (Small Bottle) ในกระบวนการผลิตและบรรจุน้ำยาซักผ้า ขั้นตอนการบรรจุ (Filling Process) ถือเป็นจุดควบคุมคุณภาพที่สำคัญ เนื่องจากมีผลโดยตรงต่อปริมาณสุทธิ (Net Content) ความสม่ำเสมอของผลิตภัณฑ์ และภาพลักษณ์ของสินค้า โดยหัวบรรจุ (Filling Nozzle) เป็นอุปกรณ์หลักที่ทำหน้าที่ควบคุมการไหลของผลิตภัณฑ์เข้าสู่บรรจุภัณฑ์ หากไม่มีการทำความสะอาดอย่างเหมาะสม อาจเกิดการสะสมของคราบผลิตภัณฑ์ การแข็งตัวของสารบางชนิด หรือการปนเปื้อนข้ามสูตร ส่งผลให้เกิดความคลาดเคลื่อนของน้ำหนักบรรจุ การอุดตัน (Clogging) และการปนเปื้อนระหว่างผลิตภัณฑ์ (Cross Contaminate)

การปรับปรุงกระบวนการล้างหัวบรรจุ (Filling Nozzle) ของเครื่องบรรจุ มีวัตถุประสงค์เพื่อลดปัญหาการสะสมคราบสะสมของหัวบรรจุ (Filling Nozzle) ซึ่งส่งผลกระทบต่อคุณภาพสินค้า จากการวิเคราะห์สภาพปัญหา พบว่าการล้างหัวบรรจุ (Filling Nozzle) ในปัจจุบันยังขาดมาตรฐานที่ชัดเจน ระยะเวลาการล้างไม่สม่ำเสมอ และไม่มีการควบคุมความสะอาดอย่างเป็นระบบ ทำให้เกิดของเสีย (Defect) และ Downtime ในกระบวนการผลิต

ผลจากการปรับปรุงทั้งหมดโครงการปรับปรุงการล้างทำความสะอาดหัวบรรจุ (Filling Nozzle) ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพกระบวนการผลิตอย่างชัดเจน โดยไม่พบปัญหาการปนเปื้อนหลังการปรับปรุง สามารถลดเวลาการล้างได้ 115 นาทีต่อครั้ง ลดของเสียได้ 1,357 หีบ ลดการใช้น้ำ 1,200 ลิตรต่อครั้ง และลดการใช้แอลกอฮอล์ 350 ลิตรต่อเดือน ส่งผลให้ลดการปล่อย CO₂ ได้ 4.11 ตันต่อปี พร้อมลดต้นทุนรวมได้ถึง 809,164.68 บาทต่อปี สนับสนุนทั้งด้านคุณภาพ ต้นทุน และความยั่งยืนขององค์กรอย่างเป็นรูปธรรม

คำสำคัญ.....Liquid Detergent, Filling Nozzle, ล้างทำความสะอาดหัวบรรจุ.....