

เอกสารโครงการนวัตกรรมเครื่องสำอาง ประจำปี 2569 (ปีที่ 22) (ฉบับเต็ม)

ชื่อนวัตกรรม อะไร (ARAI) ก็ดี

ประเภทนวัตกรรม

- ☐ Product ☐ Production ☒ System & Process ☐ Sales & Marketing
☐ Services & Personality ☐ ESG : Environment, Social & Governance
☐ Petty Award

บริษัทเจ้าของนวัตกรรม คือ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

ผู้สร้างนวัตกรรม

- | | | |
|-----------------------------------|---------|--------------------------------------|
| 1) นายศุภลักษณ์ คงพลเพิ่ม | ตำแหน่ง | ผู้ช่วยผู้จัดการส่วนคลังสินค้า |
| 2) นายพรชัย กิ่งแก้ว | ตำแหน่ง | ผู้ช่วยผู้จัดการแผนกวางแผนคลังสินค้า |
| 3) น.ส. นิตยา อุดไว | ตำแหน่ง | หัวหน้าทีมบริการผลิต |
| 4) นายราชนันท์ จันทร์อัมพร | ตำแหน่ง | โปรแกรมเมอร์ |
| 5) นายคณิศ เหมือนคิด | ตำแหน่ง | โปรแกรมเมอร์ |
| 6) น.ส. ประภาภรณ์ ตั้งคนารักษ์กุล | ตำแหน่ง | พช.ผจก.แผนกผลิต 4 |

สถานที่ติดต่อ บริษัท อินเทอร์เน็ตเนชั่นแนล แลบบอราทอรีส์ จำกัด

โทรศัพท์ 02-346-8222 ต่อ 1820 , 1823 มือถือ (ต้องระบุ) 081-860-6658

E-mail : k_supaluk@ilc-cosmetic.com

(***ต้องมีลายเซ็นทุกครั้ง***)

ลงชื่อ.....
(.....)
(.....)

กรรมการผู้จัดการ หรือ ผู้รับมอบอำนาจ

กรุณาดูตรวจสอบสถานะโครงการนวัตกรรมของท่าน ดังหัวข้อต่อไปนี้

1. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยได้รับ.....

- | | |
|--|---|
| ☐ สิทธิบัตร เลขที่..... | ☐ อนุสิทธิบัตร เลขที่..... |
| ☐ รออนุมัติสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร | ☒ ยังไม่ได้จดสิทธิบัตร / อนุสิทธิบัตร |
| ☐ รางวัลอื่นๆ (ระบุ)..... | |

2. นวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวดเคยริเริ่มในบริษัทมาก่อนหรือไม่

- | | |
|--|---|
| ☐ มีการริเริ่มมาก่อน | ☒ ไม่เคยริเริ่มมาก่อน |
| ☐ นำมาพัฒนาต่อยอดมาจาก (กรุณาเลือกตอบ) | |
| ☐ นวัตกรรมเดิมของบริษัทที่เคยคิดค้นด้วยตนเอง (โปรดระบุ) | |
| | |
| ☐ นวัตกรรมที่มีการคิดค้นจากภายนอก (โปรดระบุ) | |
| | |

3. สถานะของนวัตกรรมที่ส่งเข้าประกวด

- | | |
|--|---|
| ☐ กำลังทดลองใช้ | ☐ ยังไม่วางตลาด |
| ☒ นำมาใช้จริง ตั้งแต่ 01/01/2025 | ☐ วางตลาด ตั้งแต่..... |

บทคัดย่อ

ภารกิจที่สำคัญของคลังสินค้านอกจากการบริหารการจัดเก็บสินค้าคงคลังแล้ว การสนับสนุนการส่ง Packaging Material เข้าสู่กระบวนการผลิต และการนำสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตเสร็จเข้าเก็บในคลังสินค้าและ/หรือส่งมอบให้แก่ลูกค้า เป็นกระบวนการที่สำคัญและส่งผลกระทบต่อกระบวนการการผลิตและกระบวนการส่งมอบสินค้าอย่างมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งกระบวนการขนส่งเคลื่อนย้าย (Transportation)

จากการเข้าสำรวจกระบวนการของ MR. MASUJI ARAI ที่บริษัทฯ ได้พบว่ากระบวนการขนส่งเคลื่อนย้าย (Transportation) Packaging Material (PK) และ Finished Goods ระหว่างคลังสินค้าและผลิตมีโอกาสในการปรับปรุง ดังนี้

1. Packaging Material (PK) ส่งเข้าไลน์การผลิตทั้งหมดหลังมีคำสั่งผลิต (Job Order) ส่งผลให้มี PK จำนวนมาก ใช้พื้นที่มาก ใช้เวลานาน และเกิดข้อผิดพลาดในการใช้
2. Finished Goods ที่ผลิตเสร็จถูกพักในพื้นที่ผลิตจนครบตามคำสั่งผลิต (Job Order) ก่อนจะส่งเข้าคลังสินค้า ส่งผลให้มี FG จำนวนมากวางในพื้นที่ผลิต
3. การขนส่ง PK จากคลังสินค้าเข้าไลน์การผลิต และการรับ FG จากไลน์ผลิตเข้าคลังสินค้า ทำการขนย้ายคนละรอบส่งผลทำให้เกิดเที่ยวเปล่า 50 %

ดังนั้น จึงเกิดคำแนะนำจาก MR. MASUJI ARAI ที่บริษัทฯ ในการพัฒนาระบบและปรับปรุงกระบวนการขนส่งเคลื่อนย้าย (Transportation) ระหว่างคลังสินค้าและผลิต โดยการจัด SET PK สำหรับส่งเข้าไลน์ผลิตให้สอดคล้องกับจำนวนพาเลทสินค้าสำเร็จรูปที่ผลิตเสร็จ และทยอยส่งมอบ PK เข้าไลน์ผลิตเป็นรายชั่วโมง และนำสำเร็จรูปจากไลน์ผลิตกลับเข้าคลังสินค้าโดยไม่เกิดเที่ยวเปล่า

จากการพัฒนาระบบและปรับปรุงกระบวนการขนส่งเคลื่อนย้าย (Transportation) ดังกล่าว ส่งผลให้

1. ลดกำลังคนในกระบวนการขนส่งเคลื่อนย้าย (Transportation) ระหว่างคลังสินค้าและผลิต ปริมาณ PK 40 % ลดค่าใช้จ่ายต่อปี 1,641,600 บาท
2. ลดพื้นที่พัก Packaging Material (PK) และ Finished Goods (FG) ในไลน์การผลิตลง 87%
3. ลด Lead Time ในขั้นตอนการส่งมอบ PK เพื่อผลิตลง 40%

คำสำคัญ # MR. ARAI # Transportation Loss # จะทำอะไรให้สำเร็จ ต้องคิดว่าสำเร็จก่อน